

PA66 泰国杜邦 70G33L 耐高温尼龙66颗粒

产品名称	PA66 泰国杜邦 70G33L 耐高温尼龙66颗粒
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泰国杜邦 型号:70G33L 产地:泰国
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

PA66 (尼龙66) 泰国杜邦 70G33L 塑胶原料

特性：高强度，玻纤增强

用途：汽车应用，电气应用

加工方法：注塑

参数：比重：1.38g/cm 吸水率：0.7% 吸水率：5.4% 拉伸强度：196.1MPa 拉伸强度：124.1MPa

苏州聚元利塑化有限公司是一家从事塑胶原料销售的贸易公司,公司成立于2014年,主要经营进口工程塑胶原料,通用塑胶原料,特种塑料及弹性体塑料,耐高温材料等.我们有的团队,丰富的经验,可为客户提供加工生产所遇到的技术难题解决方案.我司有着稳定的进货渠道,直接从国外厂家进货,货源稳定,质量可靠,同时节省了成本,提高市场竞争能力.为客户缩短供货周期,大大提高了生产效率.公司本着诚信做人,诚信做事的原则,在当今竞争激烈的形势下,成为行业的佼佼者.

代理销售:ABS塑胶原料、TPU塑胶原料、TPV塑胶原料、K树脂、PPS塑胶原料、PET塑胶原料、PMMA塑胶原料、EVA塑胶原料、PC+ABS塑胶原料、PA6塑胶原料、PA66塑胶原料、TPEE塑胶原料、PEEK塑胶原料、PC塑胶原料、PEI塑胶原料、PA46塑胶原料、COC塑胶原料、TPX塑胶原料、pa11塑胶原料、pa12塑胶原料、pa6t塑胶原料、pa9t塑胶原料、lcp塑胶原料、POM塑胶原料、PA6塑胶原料、PBT塑胶原料、PVDF塑胶原料.PBT塑胶原料。

PA66简介：

PA66又称尼龙66；聚己二酸己二胺；nylon 66，缩写NY66。化学式： $[-NH(CH_2)_6-NHCO(CH_2)_4CO]_n$

性状:半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度 $1.15g/cm^3$ 。熔点 $252^\circ C$ 。脆化温度 $-30^\circ C$ 。热分解温度大于 $350^\circ C$ 。连续耐热 $80-120^\circ C$ ，平衡吸水率 2.5% 。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。外观白包或带黄色颗粒状。

PA66注塑工艺：

- 1.干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 $85^\circ C$ 的热空气中干燥处理。如果湿度大于 0.2% ，还需要进行 $105^\circ C$ ，12小时的真空干燥。
- 2.PA66熔化温度： $260\sim 290^\circ C$ 。对玻璃添加剂的产品为 $275\sim 280^\circ C$ 。熔化温度应避免高于 $300^\circ C$ 。模具温度：建议 $80^\circ C$ 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于 $40^\circ C$ 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。
- 3.注射压力：通常在 $750\sim 1250bar$ ，取决于材料和产品设计。
- 4.注射速度：高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ (这里 t 为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是 $0.75mm$ 。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

PA66用途：

- 1.汽车工业：外壳，喇叭、冷却风扇及其外壳、进水管、刹车油罐及灌盖，汽车挡泥板、后视镜架、保险杠、仪表盘、行李架、车门手柄、雨刷支架、安全带扣搭
- 2.电子电器：绝缘件、精密电子仪器部件、电工照明器具和电子电器的零部件等，电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器等，接线盒、开关和电阻器
- 3.机械设备：滑动轴承、链条、传送带、扇叶、齿轮、叶轮、电动工具外壳、扎带。
- 4.日常用品：办公椅、旱冰鞋部件、打火机机体、灯头、火腿等食品的包装、自动扶梯栏杆、自动门横栏、窗框架、门滑轮

长期供应杜邦、巴斯夫、南亚、以色列NILIT，罗地亚PA66塑料颗粒

规格

型号

产商

颜色

说 明

本公司承诺所售原料均为原厂原包

PA66

75LG40L

Zytel美国杜邦

本色/黑色

40%玻纤增强 经润滑

PA66

75LG50L

Zytel美国杜邦

50%玻纤增强 经润滑

75LG60L

60%玻纤增强 经润滑

70G33GRA

33%玻纤增强 热稳定 经润滑 耐磨

FE4200

本色

低模具沉淀 挤出

FE3071

注塑 挤出

E51HSB

热稳定 注塑 挤出

BM70G15HSLR

本色/黑色

15%玻纤增强 吹塑

BM70G20HSLX

20%玻纤增强 吹塑

70GB30HSL

30%玻璃珠增强 热稳定

FN718

本色

耐热老化 耐化学性

FE5555

35%玻纤增强

WRF101A

无筋 润滑 流动性耐磨性优

WRF403

30%玻纤增强 热稳定 高耐磨

WRF500

PA66

70K20HSL

热稳定 耐磨

FN714

抗冲 耐热老化 耐化学性

70G35HSLRA4

35%玻纤增强 热稳定 抗水解 流动

70G43HSLA

43%玻纤增强 热稳定

70G50HSLA

50%玻纤增强 热稳定 流动

80G14AHS

14%玻纤增强 热稳定 增韧高流量

80G25HS

25%玻纤增强 热稳定 增韧

80G43HS1L

43%玻纤增强 热稳定 抗冲

101

105

黑色

耐侯 含细微分散碳黑

101F

经润滑 快成型

101L

注塑

103FHS

热稳定 经润滑

132F

注塑 经润滑 快成型

PA66

70G25HSLR

25%玻纤增强 热稳定 抗水解

70G30HSLR

30%玻纤增强 热稳定 抗水解

70G30L

30%玻纤增强 注塑

FR50

25%玻纤增强 阻燃

FR7025V0F

阻燃 不含磷 无卤

FR7026V0F

FR70M30V0

30%矿物增强 阻燃

PA66

75LG40HSL

40%长玻纤增强 热稳定 润滑

75LG50HSL

50%长玻纤增强 热稳定 润滑

75G60HSL

60%长玻纤增强 热稳定 润滑

70G13HS1L

13%玻纤增强 热稳定

CFE8005HS

超坚固 热稳定

444AHS

热稳定 高流量

14%玻纤增强 增韧 高流量 热稳定

ST800HSL

热稳定 超坚固 抗冲

45HSB

高粘度 挤出

8018HS

14%玻纤增强 增韧 热稳定

PA66

80G33HS1L

33%玻纤增强 热稳定 超韧 耐冲击

80G33L

33%玻纤增强 抗冲 超坚固

DMXST601H

低水分吸收 尺寸稳定 超韧

ST801AHS

超坚固 高性能

热稳定 注塑润滑

103HSL

热稳定 润滑 注塑

70G33HS1L

33%玻纤增强 热稳定

MT409AHS

增韧 热稳定

122L

润滑 抗水解和氧化

70G13L

13%玻纤增强

70G35HSL

35%玻纤增强 热稳定

70G43L

43%玻纤增强

ST801A

抗紫外线 超级坚固

42A

高粘度 挤出

80G14A

14%玻纤增强 增韧

33%玻纤增强 热稳定 耐冲 超韧

超坚固 高性能

ST801AW

超级坚固 耐侯 抗紫外线

FE3757

润滑 增韧 高流动

PA66

22C

Minlon美国杜邦

38%矿物/玻纤增强 热稳定

PA66

FE6190

36%矿物/玻纤增强 热稳定

10B40

40%矿物增强

10B40HS1

40%矿物增强 热稳定

11C40

12T

36%矿物增强 增韧 热稳定