

# 不锈钢组合雕塑 彩绘雕塑 戈雅雕塑厂家

产品名称	不锈钢组合雕塑 彩绘雕塑 戈雅雕塑厂家
公司名称	重庆戈雅雕塑艺术有限公司
价格	8600.00/件
规格参数	品牌:戈雅雕塑 型号:定制 场地:重庆
公司地址	重庆市大渡口区星港路86号
联系电话	023-88928168 13883808831

## 产品详情

### 不锈钢制作工艺

1、是裁料。一般所用工具是电剪刀，它可裁2mm以下的薄板，但裁出后平整程度不好。还有裁板机，厚板、薄板均可裁出，但只能裁直线，遇到弧线就无能为力了。要让不锈钢板料裁下既平整又多种形状的话，就要用等离子切割机了。等离子切割机能利用高等离子去切割用普通氧气切割法难以切割的金属。由于将电流和气体通入用水冷却的特种喷嘴内，造成强烈的压缩电弧而形成温度极高（一万度以上）等离子流，所以切割出来的不锈钢板料即整齐又不变形。注意，下料时手一定要稳，否则就会把料割坏。材料切割完毕后，就要根据作品所要求的形体进行刨制。不要让板面留有硬伤，以免在作品抛光后留下缺憾。

2、是制作碳钢板雕塑、不锈钢板雕塑的一种方法。碳钢板、不锈钢板不拿到模具上实打实地去敲，而是根据石膏模型每个部分不同的形状把料下出，依照其起伏变化，进行有意识地敲打，该弯的地方敲弯，该棱的地方敲棱，可在任何有形的结实的物体上进行敲打，然后把敲好的不锈钢板拿到模具上去比较，认为形体正确并完全可以与模型合上，再把这些零散的碳钢板、不锈钢板从上至下一块块焊接起来，每接上一块都要对着模具进行调整，每块不锈钢板表面的肌理效果都要保持相同，这须在做形的同时锻制上去。也可以先把点锻好再下料。锻点时要用铁锤的圆头均匀地有规律地一排排锻上，宽窄距离、用力大小都要一致，不要乱敲，否则会破坏雕塑的整体感。

3、形体锻造正确后，就要依照作品要求把它们焊接到一起（有电焊和氩弧焊）。电焊要准备电焊机、焊把、焊条。由于焊接时产生高度的光，对眼睛有强刺激，所以要戴好防护罩，避免被强光打伤。用电焊焊接，不锈钢板遇热变形程度较大，因此要采取一些措施，如可先进行点焊或一边焊一边进行冷却等。氩弧焊接相对电焊就要优越一些，它是一种气保护电弧焊接法，用氩气保护连接处受电弧熔化的金属，避免空气中的氧和氮的有害作用。氩弧焊按所用电极材料不同，又可分为有熔化极氩弧焊和非熔化极弧焊或钨极氩弧焊，在不锈钢雕塑焊接中，常用钨极氩弧焊，可得到优良焊接质量。由于它不易导热，所以不锈钢变形较上。

4、碳钢板、不锈钢抛光首先用砂轮片把制作作品的焊缝和多余的地方磨平，然后用软轮（布轮）进行抛制，抛光时作品涂上抛光膏增加润滑，使作品抛出来更光亮，从而给人一种良好的视觉美感。

5、较大型的造型简易的不锈钢雕塑，也可不用焊接。可根据作品的形体比例直接做好钢筋骨架，用电钻在设计好的位置上打眼，把不锈钢板用铆钉固定在骨架上就可以了。这种方法要求骨架比例尺寸计算得非常准确，接缝要对的很准，否则就会产生差异，达不到预期的效果。

1、表面处理：不锈钢雕塑本身的颜色银白色，具有光泽。也可根据需求为雕塑上不同的颜色，一般为汽车漆。

2、用途：适于公园、植物园、花园、住宅区、广场、商场、酒店、宾馆、会馆等室外、内场所。

戈雅雕塑艺术有限公司是一家集设计、生产、销售、安装景观设施、雕塑产品为一体的综合型企业。“戈雅艺术”创立于2006年广州市番禺区，占地15亩拥有独立的雕塑车间、生产车间。以雕塑产品为本发展至今已经为众多国内外客户提供了更好的产品及贴心的服务，产品远销韩国、迪拜及多个中东国家及地区。

戈雅艺术拥有标准生产车间3000m<sup>2</sup>，厂址位于重庆大渡口区，公司先进的制作工艺及的生产设备为艺术产品保驾护航。具备金属锻造、铸造、玻璃钢彩绘等工艺手法。产品包括黄铜、紫铜玻璃钢、不锈钢等材质。根据图纸定做各种非标定制。主营业务为：景观雕塑、游乐设施、园林设施及非标定制四大板块戈雅艺术以高品质的产品、合理的价格、诚信为本的经营理念赢得了市场及客户的认可。无论是选择公司现有产品还是结合客户的实际需求根据要求定制都能达到更好的质量要求，承接大型不锈钢雕塑工程。