

# 功能性面料的检测方法有哪些？

产品名称	功能性面料的检测方法有哪些？
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

## 产品详情

纺织品的生产和制作工艺都是较为复杂，人们穿在身上的服装其实是经过了无数道工序才会从棉花或者纱线转变成织物产品，其中就纺织服装的检测类别就多达上百种。

例如纺织品的防水、静水压、透湿、透气.....等检测项目，下面简单的讲解这几项性能检测的实验方法。

### 防泼水

在标准实验室下，用蒸馏水通过漏斗喷在试样上，对照防水标准样评分评级；

常用测试标准有美标：AATCC 22、国际标准：ISO 4920；

防泼水分为三种：普通防水、耐泼水、特氟龙防水；

1、普通防水（W/R）：洗几次衣服表面就没防水了，一般户外休闲普通防水就可以了，如果经常去登山或者有一定海拔高度的山，山上天气变幻无常，随时有可能下雨，普通防水的服装洗几次没防水，造成衣服表面会被淋湿，穿着身上会增加人体负重。

2、超泼水（DWR）：日本大金产的碳6防水，洗20次后保持80分（欧标3级）的效果；以前碳8防水，洗30次后能达到80分的效果，因含氟量不符合欧盟标准，现已被欧盟禁用。

3、特氟龙（TEFLON）：美国杜邦生产，知名度非常高，防水、防污、防油等三防效果，价格比较贵，购买此品牌的防水可提供特氟龙吊牌，但特氟龙的缺点防泼水效果不及碳8、碳6好。

### 静水压

户外面料行业习惯叫耐水压，单位用mmH<sub>2</sub>O表示，是指单位面积承受水压强力，在标准实验室条件下，织物承受蒸馏水往上喷的压力，并记录水压最大值，如耐水压5000mmH<sub>2</sub>O，即单位面积最大可承受5m压力而不会发生渗漏。

常用测试标准：美标AATCC 127、国际标准：ISO 811；

耐水压测试分洗前和洗后测试两种方法：

1、洗前测：国产户外品牌一般测试洗前耐水压值，不测洗后值，洗几次后耐水压值下降很大的，可能下降1000-3000mmH<sub>2</sub>O左右；

2、洗后测：国外著名户外品牌一般是5次水洗后测耐水压，甚至有采用过水洗20次后再测耐水压方法，因多次洗后测试，耐水压值下降非常大，这样的测试方法是任何涂层厂或贴膜复合厂必须用更好的材料加工，比如涂层面料耐水压要求5次水洗后达到5000mmH<sub>2</sub>O，那么洗前最起码要到7-8000mmH<sub>2</sub>O以上；当然这种要求会导致价格更高！

透湿度

透湿用单位g/m<sup>2</sup>/24h表示，指在一定的标准实验室条件下，使试样的两侧形成一特定的湿度差，水蒸汽通过试样进入干燥的一侧，通过测定透湿杯重量随时间的变化量，从而求出试样的水蒸汽透过率等参数。

透湿分两种测试方法：干燥剂法和蒸发法；

干燥剂法：美标ASTM E96 A、C、E；

蒸发法：美标ASTM E96 B、BW、D。