

全自动螺旋榨油机

产品名称	全自动螺旋榨油机
公司名称	巩义市钰兴机械制造有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:钰兴 型号:YL-150 产地:河南郑州
公司地址	巩义市孝义街道办石灰务村（注册地址）
联系电话	15538173330

产品详情

螺旋榨油机是经过钰兴机械 多年研发，长期实践，结合国内外新技术研发成功。本机采用电子控温，多级压榨一遍榨净，出油率高，实现了一机多用，可对菜籽、芝麻、花生、大豆、油葵、胡麻、玉米胚芽等多种原料进行压榨。

螺旋榨油机结构和工作原理

螺旋榨油机的螺旋轴由几个螺杆和距圈套装在轴的节环组成。每个榨螺都有一定的螺距和螺杆深度，而轴上每个压紧螺杆的螺距从入口到出口逐渐缩短，螺杆深度逐渐变浅，使得压紧室容积从入口到出口逐渐减小。坯料进入压榨室后，沿着压榨螺杆级被推向出口，压力逐渐增大，使油一个接一个地被挤出。垫圈安装在压榨笼和压榨带之间，以形成出油口间隙，挤出的毛油通过该间隙流出。

螺旋榨油机设备是在动态挤压的作用下，使坯料在压榨室内不断前进，压榨毛油的机器。除进料斗外，压榨室是主要操作部分，由压榨螺旋轴和圆筒压榨笼组成。压制有两种：单级压制和双级压制。单级只有一个水平压制室，双级增加一个直接压制室，用于二级以上级压制，开榨初期如果进料过多，可以用炒油籽慢慢进料，反复研磨可以消除。在第二次、压制过程中，由于大量进料，压制室内的材料被切断，压制室被油堵塞。因此，进料应连续均匀。如有堵塞，应立即切断电源，停止进料，打开卸料板，抽出螺杆轴，取出孔内的油，并重新加压。

榨油机的好坏主要有出油率的高低决定，出油率有多种因素，从榨油机本身来讲，主要是榨膛的压力和温度的温度。老式榨油机油线间隙是150丝，冒渣量大，降低榨膛压力，降低出油率，我们钰兴机械油线间隙是25丝，油线间隙小，不漏渣，榨膛压力增大，从而保证出油率。采用电子控温技术，保证油

料合适温度，而且对不同油料所需要的不同压榨温度，能适合调节。钰兴榨油机向用户保证出油率比同行其它油机每百斤油料多出1-4斤油