

AS镇江奇美 PN-118L150 薄膜专用

产品名称	AS镇江奇美 PN-118L150 薄膜专用
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:镇江奇美 型号:PN-118L150 产地:镇江奇美
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

AS镇江奇美 PN-118L150 薄膜专用

注塑工艺：

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN(AS)有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80、2-4小时。

熔化温度200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力bar注射速度建议使用高速注射流道和浇口所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

物理性能

3.0

阻燃性 (File NO.E196075)

1/16"HB

比重

1.06

熔体流动速率 (220 × 10kg)

28

机械性能额定值单位测试方法 83

IZOD冲击强度 (1/4") 1.8

引张强度 730

弯曲弹性率 3.6×10

IZOD冲击强度 (1/8") 2.0

弯曲强度 1030

伸长率 3.0

热性能额定值单位测试方法

92(198)

101(214)

维卡软化点 106(222)