

## 瓶坯模具，吹瓶模具 数控机床

产品名称	瓶坯模具，吹瓶模具 数控机床
公司名称	台州市黄岩金源模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:数控机床 加工设备数量:8 加工能力:快
公司地址	中国 浙江 台州市 台州市黄岩区西城工业区岙岸村
联系电话	86 0576 84219376 13957603983

## 产品详情

主要加工设备	数控机床	加工设备数量	8
加工能力	快	工艺类型	吹塑成型模
模具分型面数目	多个分型面	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	移动式模具	适用范围	其他
质量体系	UL	排列方式	立式
模具材质	铝合金		

本厂是专业生产瓶坯、吹瓶、瓶盖模具的厂家。可按照客户的要求定做令客户满意的各种pet塑料模具，价格优惠、质量保证。

瓶坯模具采用电脑设计，吹拉比设计合理，提高吹瓶的成品率，模具注腔，注芯选用瑞典原厂预热处理的优质专用模具钢制造，螺纹口按国际标准制造，材料选用进口氮化钢，硬度高，使用寿命长，热流道设计先进，加热温度均匀，可提高塑制品质量。我们的模具保证管坯壁厚差小于0.05mm，重量误差小于0.3g，一分钟可出2-5模，寿命可达200万模次。

瓶盖模具采用独特的瓶盖模具处理技术，关键部位采用耐腐蚀镜面钢材料，注腔表面硬度hrc60\*c，经久耐用。

吹瓶模具选用进口铝合金材料，由电脑数控精密加工，使线条更流畅，确保容量准确，加工后外形尺寸与设计图纸完全一致。

我厂生产的模具具有以下特点：

- 1、模具原料采用高质量的钢材。
- 2、采用国际一流的3d造型软件设计塑料瓶外形。
- 3、可提供多种塑料瓶形状建议设计。
- 4、模具表明镀铬处理。
- 5、合理的冷却水道设计。
- 6、部件采用cnc设备加工。