

油气回收设备生产厂家 油气回收设备生产厂家 ，生产油气回收设备的厂家

产品名称	油气回收设备生产厂家 油气回收设备生产厂家 ，生产油气回收设备的厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:花王 产地:山东菏泽 规格:5-200立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

油气回收设备生产厂家 油气回收设备生产厂家 ，生产油气回收设备的厂家气液分离器和中间冷却器应设超高液位报警装置，并应设有维持其正常液位的供液装置，不应用同一只仪表同时进行控制和保护。贮液器、中间冷却器、气液分离器、低压循环贮液器、低压贮液器、排液桶、集油器等均应设液位指示器，油气回收设备生产厂家 油气回收设备生产厂家 ，生产油气回收设备的厂家其液位指示器两端连接件应有自动关闭装置。安全阀应设置泄压管。制冷系统的安全总泄压管出口应高于周围50m内建筑物的屋脊5m，并应采取防止雷击、防止雨水、杂物落入泄压管内的措施。

油气回收设备生产厂家 油气回收设备生产厂家 ，生产油气回收设备的厂家制冷系统中气体、液体及融霜热气分配站的集管、中间冷却器冷却盘管的进出口部位，应设测温用的温度计套管或温度传感器套管。设于室外的冷凝器、油分离器等设备，应有防止非操作人员进入的围栏。设于室外的制冷机组、贮液器，除应设围栏外，还应有通风良好的遮阳设施。油气回收设备生产厂家 油气回收设备生产厂家 ，生产油气回收设备的厂家冷库冻结间、冷却间、冷藏间内不宜设置制冷阀门。冷库冷间使用的空气冷却器宜设置人工指令自动融霜装置及风机故障报警装置。冻结间在不进行冻结加工时，宜通过所设置的自动控温装置，使房间温度控制在的范围内。有人值守的制冷压缩机房宜设控制室或操作人员值班室，油气回收设备生产厂家 油气回收设备生产厂家 ，生产油气回收设备的厂家其室内噪声声级应控制在以下。