

克特切削液230、102/147/222/232/242/321/ESC水溶性乳化切削液

产品名称	克特切削液230、102/147/222/232/242/321/ESC水溶性乳化切削液
公司名称	深圳市润富源科技有限公司
价格	500.00/桶
规格参数	品牌:美孚 型号:cut232
公司地址	深圳市龙华区龙华街道狮头岭新村西区14栋302
联系电话	13728920503

产品详情

宁波杭州大连邹城滨州金属加工液克特系列有：宁波克特230、102/147/222/232/242/321/ESC水溶性乳化切削液 克特102金属加工液，金属加工液Mobilcut 102;克特147金属加工液，金属加工液Mobilcut 147;克特222金属加工液，金属加工液Mobilcut 222;克特232、230、金属加工液，金属加工液Mobilcut 232 ;克特242金属加工液，金属加工液Mobilcut 242;克特321金属加工液，金属加工液Mobilcut 321;

东莞中山佛山珠海厦门MOBIL CUT 147，102克特147金属加工液/乳化切削液 荥阳绍兴集宁中山佛山广州东莞西安运城烟台批发壳牌切削液泉州供应苏州绍兴切削液，邹城克特102水溶性切削液MOBIL CUT 147 SOLVAC 1535水溶性切削油 切削液147 供应滨州切削液,美特MOBILMET 762 763 766、732、737油性切削液厂家Mobil cut 232克特232切削液，232、230、321、102水溶性半合成切削液 好富顿HOCUT 795SP半合成水溶性切削液好富顿凯利Garia 405 M-22重负荷切削油 好富顿405M-15硫性切削油 价格好富顿切削油

水溶性切削液克特102 (Mobilcut 102) 克特102为多用途矿物型水溶切削液；由特殊配精制而成，乳液稳定，品质独特，可与广泛硬度的水相结合；由于含油量高，因此切削效果佳，对刀具有良好的润滑和防腐保护作用。该产品不含氯、酚及氯化物添加剂。可用于铁金属，有色金属如铝及铜的加工，

产品名称	比重	5%浓度时 PH值	乳液型式
克特切削液102 Mobilcut 102	0.92	9.4	微细白奶油状

Mobilcut 100: 易于加工的钢材和铜合金的一般加工中，从轻型到中型负荷的加工操作有铣削、车削、锯削、钻孔、镗孔和铰孔。

Mobilcut 140: 中型到重型负荷铝和易切削钢的加工操作有铣削、车削、锯削、镗孔、钻孔和铰孔，在此类操作中要求可溶性油具有润滑性。

Mobilcut 210: 铁/非铁金属在集中化或个体机器中的加工。
油含量低，可提供额外的润湿性和抗腐蚀保护。适用于铸铁加工和研磨。

Mobilcut 230: 高效半合成切削液主要推荐用于加工钢材、易于加工的不锈钢和铸铁的铣削、车削、锯削、镗孔、钻孔和铰孔操作。

Mobilcut 250: 半合成的切削液主要用于铝及铝合金的加工。
亦可用于一系列铁材料的加工，该类加工需要较为通用的加工液。

Mobilcut 320: 合成（不含矿物油）研磨液、主要推荐用于钢材和铸铁的研磨。

典型特性

Mobilcut 100 , 140 , 210 , 230 , 250 , 320

浓缩物外观琥珀色液体琥珀色液体琥珀色液体琥珀色液体琥珀色液体橙色/琥珀色液体

稀释液外观乳状液乳状液透明油透明油透明油清澈、荧光绿

美特切削油400系列(Mobilmet 400 Series)

美特切削油400系列是一组非侵蚀性的多用途切削油。本组油不会对铜产生侵蚀现象。美特424、426及427适合于中负荷的应用,含有有效的添加剂、摩擦改良剂及防雾添加剂,但不含氟,适用于切削钢,有色金属如铜、黄铜及轻金属,如铝及铝合金,包括自动机床、车床、钻孔、拉削等。孚美特切削油443及446适合重负荷应用。适用于切削钢,有色金属及轻金属,美特切削油443适用于自动机床、车削、铰孔、钻孔、拉削攻螺纹纹及攻丝等.而美特446则适合自动机床、钻孔铣削、齿轮滚削、切削及剃削、齿轮及螺纹磨削、铰孔、攻螺丝、攻丝纹及拉削各工作。

产品名称	倾点	闪点	粘度	粘度	ISO粘度等级	
			(40)	(100)		
			厘斯	厘斯		
美特切削油424	0.885	-25	200	22.5	4.74	133
美特切削油426	0.876	-21	210	35.6	6.27	126
美特切削油427	-18	218	43.3	7.1	124	
美特切削油443	0.865	-30	180	17.5	4.1	131
美特切削油446	0.881	220	34.5	6.1		

应用 · Mobilmet 411推荐用于对铝、镁和铜的加工，特别适用于深空钻及类似的高速作业。还可用于螺纹钢的高速低进给加工，以及用作高速转轴的锭子油。 · Mobilmet 424可用于Mobilmet 411所能加工的所有金属。此外，还推荐用于布氏硬度高达200的钢材和铸铁。它们还可用于对难以加工的有色合金的切削作业，如硅铜合金、硅青铜合金及铜镍合金。

美特切削油400系列（ Mobilmet424,426,427,443,446 ）美特切削油400系列是一组非侵蚀性的多用途切削油。本组油不会对铜及铜合金产生侵蚀现象。

美特切削油424, 426和427适合于中负荷的应用, 如一般负荷切削加工等; 美特切削油443和446适合重负荷应用。

美特410系列 (Mobilmet411,414,417) 克特232是高性能多用途水溶性半合成切削液.其配方采用高质量基础油,乳化剂和添加剂,可在各种作业中提供有效的加工性能.

水溶性切削液克特321 (Mobilcut 321) 克特切削油321为全合成不含油份切削液, 专为高精度磨削及轻负荷加工配制。经精心平衡调配而成, 故加工性能优异, 使用寿命长久。除慢速磨削外, 对其余各种磨削包括成形磨削均有优异性能。可用于有色金属的轻负荷加工和零件的压力试验。

克特切削液222 (Mobilcut 222) 克特切削油222 为含油量中等, 抗菌型之半合成水溶性切削液。