

# 流水线生产厂家 安徽流水线 瑞宇设备安全可靠

产品名称	流水线生产厂家 安徽流水线 瑞宇设备安全可靠
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

## 产品详情

浦江县瑞宇机械厂皮带式流水线系列：（90度转弯线，180度转弯线，组装流水线，独立工作室组装流水线）

瑞宇涂装机械与您分享皮带输送机的安装

驱动装置的布置

??根据用户的设计要求和工作条件，通过计算决定所用驱动电机的功率。单驱动皮带输送机应将驱动放在靠近卸载滚筒的机头处，多驱动电机一般采取机头驱动布置，这样可以节省场地，并便于维护。但机头集中驱动布置也有一定缺陷，首先它的电机功率不能完全发挥作用，另一方面机架的制造强度必须满足要求。因此有的将其布置成机头加中间驱动，改变其驱动点，以达到皮带输送机的平稳运行，一般不主张在机尾加驱动，对于确实需要增加时，应采取电动滚筒。

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂皮带式流水线系列：（90度转弯线，180度转弯线，流水线价格，组装流水线，独立工作室组装流水线）

瑞宇机械厂与您浅谈螺旋输送机工作时停止旋转的原因

1.输送物料量过大，物料不能顺利通过中间的吊轴承，在中间轴承处物料阻力太大，造成电机负载过重，严重时烧毁电机。所以必须清理输送机内堆积的物料，并且要输送的物料的粘度不能过大。

2.减速机轴承在开车后温度升高过快，有异常噪声，并伴有电机、减速机的振动。这时应迅速停机，并在以下几个方面查找原因：

1) 减速机输出轴承温度正常，轴入轴处温度高。这是由于电机固定螺栓发生松动或减速机输出轴处轴承烧毁，需松开减速机与电机间的联轴器，重新校正安装。

2) 减速机输出、输入轴承处温度高。这是由于减速机固定螺栓发生松动或减速机两端轴承烧毁。需将减速机两端联轴器均松开，流水线定制，重新校正安装。

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂皮带式流水线系列：（90度转弯线，180度转弯线，安徽流水线，组装流水线，独立工作室组装流水线）

瑞宇涂装机械与您分享皮带式流水线的维护方面

(1) 输送机应尽量避免在短时间内频繁启动。正常情况下，输送机应空载启动；

(2) 每班应重点检查传动装置和输送带运行情况，有无碰撞、撕裂、跑偏、漏油、轴承温度不正常情况；

(3) 要经常清理机头、机身、机尾、底部的积煤及滚筒刮板和清扫器上聚集的煤粉，刮煤板上的输送带磨损后应及时更换；

(4) 根据输送带运行情况，要经常注意张力是否合适，发现输送带松弛应立即张紧；

(5) 装载点应保持物料装载在输送机正中，不允许在较高部位直接卸载，流水线生产厂家，以防大块物料砸伤输送带；

(6) 输送带接头应经常检查，发现有受损处及时切除重做，重做一定要达到割口与输送带中心线相垂直；

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

流水线生产厂家-安徽流水线-瑞宇设备安全可靠由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浦江瑞宇机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!