

# 威欧丁三种低温铝焊丝焊铝水箱用途区别

产品名称	威欧丁三种低温铝焊丝焊铝水箱用途区别
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 铝水箱三种低温铝焊丝用途区别

不同的部位用不同的焊丝焊接（没有哪个比哪个好用，是哪个比较适合您的操作）

179度套装是指179度M51焊丝配M51-F助焊剂使用，适合纯度比较高的铝及铝合金，对焊接部位需要处理的特别干净；

400度套装中的焊丝有威欧丁53和Q303两种低温铝焊丝：Q303低温铝焊丝是药芯的不需要助焊剂，流动性非常好，适合纯度比较高的铝及铝合金

威欧丁53是实心低温铝焊丝，焊丝不流动，焊接到哪哪成型，需要配刷子打底操作（标准操作可以观看操作视频），只要是铝的就可以使用，对产品结构比较挑，氩弧焊火焰焊均可。

179度套装与400度套装是不同的焊接材料，焊接温度也不一样，两种可以比对一下，看哪个温度区间的焊丝适合操作；

179度套装一个是熔点低，变形小，但是操作细节需要注意（焊接部位要清理的特别干净，不然会出现不沾的现象）。400度套装是熔点稍高，操作性可以尽量随意一些。

1. 小轿车的水箱包括立管与根部，还有大卡车的水箱立管焊接用Q303配合威欧丁液化气多孔喷枪焊接。
2. 大卡车水箱的根部和中冷器用威欧丁53焊丝配合威欧丁双管喷枪，甚至割枪焊接。
3. 低温179度M51焊丝配合M51-F焊剂可以焊接铝水箱也可以焊接铜水箱，扁管和根部均可使用，主要是用于焊接针眼小气孔渗漏，因为熔点低，水箱上的大裂纹缺陷不建议使用威欧丁51来焊接。
4. 179度威欧丁51焊丝可以搭配威欧丁53和Q303使用，即在威欧丁53和Q303焊层上再用M51来焊接加固补漏，所以在修水箱行业经常会出现用威欧丁53和Q303焊接根部裂纹以后，然后用M51来局部修复，裂纹是裂纹深度比较深的时候使用，优势更加明显。

注意：

M51只适合很小的毛细漏点小针眼小气孔焊接，不适合大的焊口使用，179度M51焊丝对于表面的氧化皮处理要求非常严格；Q303可以焊接稍微大一点点的，但是缝隙不可以太大了；威欧丁53适合焊接平面或者根部部位，需要配刷子焊接（请按威欧丁53标准规范来操作）

您收到货后：首先将三种焊丝一一对应好说明书，先找一个小铝板（非常非常重要！！），然后在铝板平焊的角度上分别找三种焊丝的使用方法及正确的成型效果(三种焊丝正确的成型效果视频可以找供应商提供)，然后再到废旧的铝水箱，中冷器上稍微练习，然后再到产品上焊接，如果您选择威欧丁焊接，请务必按照威欧丁的操作方法去做！