

吴中区6082铝合金条件屈服强度检测 牌号检测

产品名称	吴中区6082铝合金条件屈服强度检测 牌号检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:铝合金 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

6082铝合金属于6×××系列(Al-Mg-Si)合金铝板，是能够热处理可强化的铝合金板材，具有中等强度和良好的焊接性能、耐腐蚀性，主要用于交通运输和结构工程工业。

化学成分

硅Si:0.7~1.3;

铁Fe:0.5;

铜Cu:0.10;

锰Mn:0.4~1.0;

镁Mg:0.6~1.2;

铬Cr:0.25;

锌Zn:0.20;

钛Ti:0.10;

铝AL:余量。

力学性能

抗拉强度 b (MPa): 205

条件屈服强度 0.2 (MPa): 110

伸长率 10 (%): 14

注:型材室温纵向力学性能

试样尺寸:所有厚度

均匀化温度:555-565 保温时间:3小时,冷却速度 200 /

冶炼工艺:

1、熔炼

6082合金特点是含Mn, Mn是难熔金属,熔炼温度应控制在740-760。取样前均匀搅拌两次以上,保证金属完全熔化、温度准确、成分均匀。搅拌后在铝液深度的中部、炉膛左右两侧各取一个样进行分析,分析合格后即可转炉。

2、净化与铸造

熔体转入静置炉后,用氮气和精炼剂进行喷粉、喷气精炼,精炼温度735-745,时间15分钟,精炼完后静置30分钟。通过此过程除气、除渣、净化熔体。

熔铸时在铸模至炉口间有两道过滤装置,炉口有泡沫陶瓷过滤板(30PPI)过滤,铸造前用14目玻璃纤维丝布过滤,充分滤去熔体中的氧化物、夹渣。

6082合金铝板铸造温度偏高(较6063铝板正常工艺),铸造速度偏低,水流量偏大,上述工艺需严格控制,不能超出范围,否则容易导致铸造失败。