

# 15吨食品厂饮料厂啤酒厂用水反渗透设备

产品名称	15吨食品厂饮料厂啤酒厂用水反渗透设备
公司名称	深圳市铭和泰环保科技有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	
公司地址	深圳市光明区公明街道上村社区公明研创谷孵化园第6栋212
联系电话	19926808459

## 产品详情

反渗透设备是目前世界上水处理设备中制取纯水先进的设备之一，制取纯水设备。本套反渗透设备的产水能力为15吨/小时。设备的生产能力是在原水在25℃、标准生产状况下的值。水温及生产条件的改变都将影响设备的生产能力。本套反渗透设备使用的反渗透膜是半透性螺旋卷式膜，当原水以一定的压力被送至反渗透膜时，水透过膜上的微小孔径，经收集后得到纯水，而水中的杂质如可溶性固体、有机物、胶体物质及细菌等则被反渗透膜截留，在截流液中浓缩并被去除。一级反渗透可去除原水中97%以上的溶解性固体，反渗透设备可去除99%以上的溶解性固体，99%以上的有机物及胶体，几乎\*的细菌。本系列RO设备是利用纯水进入第二级内作为原水使用，可使制取的纯水达到更高的品质，适用于高纯水生产的需要，亦可用于原水电导率较高的场合。特点：1、去除率高 本工艺充分利用厌氧微生物水解能力强和附着生长好氧微生物氧化能力强的特性，实现了两种微生物主要功能的有机耦合和技术的高效集成，具有比常规处理工艺更高的有机物去除效率，可以处理悬浮固体含量高的有机废水。2、节能高效 工艺构造简单，基建投资费用低，灵活性强，可以在高有机负荷率条件下运行。由于厌氧水解酸化反应器和滴滤床反应器几乎无需供氧，大幅度节省了能耗和运行费用。3、运行稳定 由于厌氧水解细菌的适应能力强，系统运行的稳定性优于常规的处理工艺，也容易从冲击负荷中恢复，运行管理方便，适用范围广。适用范围 1、食品厂、饮料厂、啤酒厂 2、农副产品加工企业