

MH-200智能化醇水加注站供应甲醇水溶液中杂质含量低溶液浓度均匀

产品名称	MH-200智能化醇水加注站供应甲醇水溶液中杂质含量低溶液浓度均匀
公司名称	广东醇氢新能源研究院有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	原料:甲醇和自来水 操作模式:全自动运行,触摸屏操作 系统噪音:< 65dB
公司地址	广州市增城区新城大道400号增城低碳总部园新城创业中心14号楼
联系电话	020-82828826 18933976283

产品详情

一、概述

MH-200醇水加注站是一款集成化智能加注站,加注站功能为:连续提供一定比例的甲醇水溶液,作为甲醇制氢设备的原料,供甲醇制氢设备连续制氢。MH-200醇水加注站每小时可供甲醇水溶液0-400L,所供应的甲醇水溶液杂质含量低、溶液浓度均匀,配套甲醇制氢设备,现场制氢,即产即用。

二、产品规格

三、特点与优势

1、一体化设计,使用更方便MH-200醇水加注站将纯净水制取系统、甲醇加注系统、溶液混合系统一体化设计,实现全自动运行。2、人性化操作体验MH-200醇水加注站采用10.0寸彩色触摸屏,PLC控制。动画式菜单,系统信息一览无遗,实现指尖触控的操作新体验。3、纯净水水质在线实时监测MH-200醇水加注站生产纯净水的水质在线实时监控,无需取样即可实时查看水质情况。4、用户自定义混液比例纯净水与甲醇的混合比例可在线任意调配,用户可在交互界面设定所需配置的甲醇水溶液浓度,满足不同的使用需求。5、耗材寿命长内部纯净水制取系统耗材寿命长达2年,无需更换其他配件。6、智能自动化运行MH-200醇水加注站实现智能化全自动运行,具备:全自动配液,低液位动补液,高液位自动停止补液,甲醇罐低液位自动检测,低液位提醒用户加注等功能,开机即用。7、无需额外储罐MH-200醇水加注站内置100升纯净水储罐、甲醇储罐及200升混合液罐,为用户省却了外置罐的不便,节省更多空间。