

# 沪控机床供应新款大连车床C6250Bx2000普通卧式车床 工业级螺纹加工

产品名称	沪控机床供应新款大连车床C6250Bx2000普通卧式车床 工业级螺纹加工
公司名称	山东沪控机床有限公司
价格	53500.00/台
规格参数	沪控机床:电机 ; 5.5 CW6250:布局 ; 卧式 山东:加工长度 : 1000
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河街道鲁班大道奚仲路111号 ( 山东滕拖农业装备有限公司院内西头 ) ( 注册地址 )
联系电话	13001593736

## 产品详情

本车床功率大，刚性强、主轴调速范围广，适用于强力或高速切割，可以车削端面、外圆、内孔以及公制、英制、模数、径节各种螺纹，并可承担钻孔、套料、镗孔等工艺。主轴的制动及正反转变向是液压控制，刹车灵敏可靠，可用按钮不停车变换一级速度。床头箱内用压力油强制润滑，主轴转速范围具有数种，供用户选择。溜板箱内有安全机构，可防止车床因过载而损坏。上刀架可以机动车削短的锥体，纵向进给与上刀架进给的复合运动可机动车削长的锥体，床身导轨经表面淬火，以提高导轨的寿命。车床的操纵手柄集中，使用方便灵活。

型号	CW6163B/ CW6263B	CW6180B/CW6280B
床身上工件回转直径	mm 630	800

刀架上工件回转直径	mm	370	500
工件长度		1500 3000 4000 5000--12000	
马鞍槽内回转直径 × 有效宽度		800/310 1000/310	
主轴通孔直径和轴头型式		105 (B系列) 130 (C系列) D11	
主轴孔前端锥体和锥度		120 (B系列) 140 (C系列) 莫氏5#	
主轴转速级数和范围	r/min	18种 5.4-720	18种 5.4--720
纵进给量级数和范围	mm/r	64种 0.06-24.3	64种 0.05-24.3
范围1:1		0.1-1.52	
范围16:1		1.6-24.3	
用交换齿轮微量进给范围		0.06-0.912	
横向进给量与纵进给量的比率		1/2	
床鞍快移速度		4000	
机床丝杠螺距	mm/min	12 (公制) ; 1/2" (英制)	
公制螺纹种数、范围		50种 1-240 (另有14种非标螺纹)	
英制螺纹种数、范围	t.p.i	26种 14-1	
模数螺纹种数、范围		53种 0.5-120	
径节螺纹种数、范围	DP	24种 28-1	
下刀架横向行程			
上刀架行程		200	
尾座套筒行程		250	
尾座套筒锥度		莫氏5#	莫氏5#
床身导轨宽度及淬火硬度		550 RC5	
		2	
主电机功率	KW	11or15	
快速电机功率		1.1	
冷却泵电机功率	W	120	
机床宽度 × 高度/包装宽度 × 高度		1550 × 150 1560 × 1630/1880 × 1910	
		0/1880 × 1	
		780	
机床长度/ 工		1500	3700/3900 3700/4150
		3000	5250/5400 5250/5650
包装箱长度 件长度		4000	6250/6650
		5000	7250/7630 7250/8050
机床净重/ 毛重	工件长度	4900/6000	5500/6900 6100/8000 6900/9000
	承重		kg

