高精度阀体阀芯数控车床 四角牌

产品名称	高精度阀体阀芯数控车床 四角牌
公司名称	上海第十二机床厂有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:四角牌 型号:CNC032／22.23 主电机功率:2.2（kw）
公司地址	上海市黄浦区大林路82号甲乙室
联系电话	021-67691921 13801774114

产品详情

品牌	四角牌	型号	CNC032／22.23
主电机功率	2.2（kw）	运动方式	数控加工
加工尺寸范围	最大加工直径320（mm）	主轴转速范围	100～4000（rpm）
刀具数量	排刀	工作形式	车
控制系统	广数GSK980TD	用途	数控特种加工
适用范围	专用	产品类型	全新
是否库存	否		

我们上海第十二机床厂是中国机床工具工业协会、小型机床分会会员企业，是我国仪表机床的专业生产厂家之一。

近年来，我厂以传统的加工工艺与先进的技术管理有效结合，在研发生产高精度数控车床的同时，开发了加工阀体阀芯（对锥面精度及锥度有刻意要求的零件）的专用数控车床。现为浙江新涛电子机械股份有限公司等知名企业配套提供设备，在车削速度和加工质量上较前均有较大提高、现加工的零件质量极为稳定（阀体阀芯），深得广大用户好评。

主要技术参数及配置：

一，参数

1主轴转速：100～4000r／min变频电机无级调速。

2拖板上最大回转直径：200mm。

3工作加工锥度：±7°（可调节、具有每格2′的游标细分）

4 x轴最大移动量：不小于80mm

5 z轴最大移动量：不小于250mm

6刀架形式：可调式刀架、可移动量不小于10mm

7刀杆截面尺寸：16×16mm

8进给速度：z轴4~6000mm/min、x轴4~3000mm／min

二．精度：

1圆度≤1.5μm

2表面粗糙度：h62ra≤0.2μm 304lra≤0.4μm

三．配置：

1控制系统：gsk980td(广数)、交流伺服驱动／电机

2导轨移动：台湾产、精密直线导轨及滚珠丝杆。

3轴承：日本原装、nsk高精度配对轴承及进口高级润滑脂。

4润滑系统：采用自动集中润滑系统。