

全自动封边机、木工自动封边机厂家价格、高速数控封边机操作流程

产品名称	全自动封边机、木工自动封边机厂家价格、高速数控封边机操作流程
公司名称	高密市盛联机械设备有限公司
价格	2021.00/台
规格参数	功能:封边机 产地:山东 包装形式:整机包装
公司地址	高密市夏庄工业园
联系电话	15335368921 15335368921

产品详情

全自动封边机、木工自动封边机厂家价格、高速数控封边机操作流程

涂胶系统用于在工件边上涂抹釉熔胶，涂胶封边装置通过特殊的机构使封边板材和封边材料涂胶均匀，保证粘合力更加牢固，熔胶溶气将填充釉胶合剂，熔胶将在熔胶容器中被熔化，旋转涂胶轴将热釉胶合剂输送到工件上，定量装置控制供给量，调整涂胶轴与工件之间的距离。

齐头系统用于切除前端和后端压膜超出部分的切割组件，齐头装置通过精密的直线导轨运动，采用靠模自动跟踪和高频电极快速切削等机构，保证切断面平整光滑。切割组件用于压膜超高部分的锯切。通过旋转使得边棱是直角或者斜角，两种方式均通过刮边完成。切割组件由两个互不关联的切割单位组成。

粗、精修系统用于上端和下端的精修组件，粗、精修装置用于修去加工板材封边带上下部分多余的封边材料，采用靠模自动跟踪和高频高速电机等结构，保证修边的板材上下部分的平整光滑，本系统由一次修边和二次修边两部分组成，一次修边为平刀刃，二次修刀为圆弧刀。

仿型跟踪系统组件用于在传送过程中将带溶胶的压膜与工件的玉星匹配，并削切（勾画）棱角，仿型跟踪上下修圆角装置可使板的端面更加光滑美观，整个组件由两个互不关联的设备构成，一个设备用于工件后侧面和前侧门上端的加工，另外一个用于下端的加工，通过段点控制实现组件的控制，轮廓形状通过仿型旋轮从工件接受并传输到铣切刀具。

刮边系统用于除去预切的PVC压膜上的铣切痕迹，刮边装置用于消除由于修边非直线运动的切削过程所引起的波纹痕迹，使边材上下部分更加光滑整洁，刮边机构工作时所削下来的封边带碎片应薄到靠空气喷嘴吹走的程度才是正常的。

抛光组件对塑料压膜进行打磨并清除工件上的溶胶残余，抛光装置是用棉质抛光轮清理加工好的板材，通过抛光使封边端面更光滑，用于工件上表面的抛光组件固定在上侧，不必设置工件厚度，用于工件下表面的抛光组件在下侧，马达的转动方向和工件运行方向相反。