

直铜套 直供破碎机铜套 欢迎咨询

产品名称	直铜套 直供破碎机铜套 欢迎咨询
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:国产/进口 型号:直铜套 直供破碎机铜套 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

直铜套 直供破碎机铜套 欢迎咨询

规范

1.10年以上铜合金生产经验2。优越的性能和合理的价格3所示。严格的质量控制系统1。我们总是关注耐磨铜合金应用领域的生产和发展,始终专注于满足客户的质量要求严格的铜合金。2。我们的核心团队拥有超过20年的铜合金开发和生产经验。3所示。公司有严格的原材料和质量控制系统,和批量产品可追溯性是可用的。4所示。成功的国有化进口铜合金领域的涡轮增压器和液压柱塞

-----1. 交货状态：锻造、挤压、连铸、拉制、浇注等等；3.
尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定尺、标准尺寸；5.
订货量；请将上述内容用传真文件或电子邮件形式发至我公司。

锡青铜铜套、轴瓦在小型回转窑的普通挡轮里可以用到。为限制窑体下滑、上窜和保持窑筒体轴向位置的稳定，在回转窑上装设一对或几个挡轮装置。??支座中有轴并用螺钉固定在支座上，防止轴在支座内转动。在轴的上部装有青铜套，青铜套由上下两部分组成，铜套是压紧在带有锥面的挡轮内，轴与青铜套间的润滑油单独循环由系统供油。盖子用来防止灰尘进入。??锡青铜以锡为主要合金元素的青铜。含锡量一般在3~14%之间，主要用于制作弹性元件和耐磨零件。变形锡青铜的含锡量不超过8%，有时还添加磷、铅、锌等元素。磷是良好的脱氧剂，还能改善流动性和耐磨性。锡青铜中加铅可改善可切削性和耐磨性，加锌可改善铸造性能。这种合金具有较高的力学性能、减磨性能和耐蚀性，易切削加工，钎焊和焊接性能好，收缩系数小，无磁性。

<div margin:0px;padding:0px;border:none;font-size:12px;background-color:#ffffff;="" style="word-break: break-all; font-family: Verdana, Arial; text-size-adjust: none; font-size: 13px; white-space: normal; background-color: rgb(255,

255, 255);">