

集装箱式发动机测试台架烟气处理 尾气净化 台架尾气脱硝

产品名称	集装箱式发动机测试台架烟气处理 尾气净化 台架尾气脱硝
公司名称	成都净天科技有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:美净宝 型号:MJB 四川:成都
公司地址	成都市高新区创业路219号
联系电话	028-64436616 18980622778

产品详情

越来越严格的新环保法已于2015年1月1日实施，这对氮氧化物废气排放企业来说是一个严峻的考验，而在废气排放污染控制与治理中，脱硝治理是大部分企业的主要任务。我公司为各类电力发电、热电联产和第三代电厂提供SCR、氧化装置和微粒过滤器，且适用于各种不同的能源供应工程。我们致力于配合各级政府和各相关企业集团，共同开展脱硝治理，以满足国家及地方的大气污染物排放标准。

发动机测试台架烟气处理，我公司使用标准化的SCR脱硝产品系列脱硝产品，能满足目前国家各地制定的氮氧化物排放标准，是能真正解决北京上海等环保要求较高地区的脱硝系统，而且在保证了品质的基础上，成本控制也较合适。

目前在柴油发动机测试台架烟气脱硝，尾气NO_x净化领域，国际上主要有两条相对成熟的技术路线。一条是以美国发动机企业为代表的EGR(Exhaust Gas Recirculation)+DPF路线，另一条是以欧洲发动机企业为代表的优化燃烧+SCR路线。在选择技术路线时，需要考虑我国具体国情。采用优化燃烧+SCR路线，其一可降低发动机油耗5%~7%，其二在我国尿素溶液的获得较为容易。而在整个SCR系统中，选择合适高效的SCR催化剂作为关键的一环也是研究工作中的重中之重。在低温条件下高空气流速会使催化剂对NO_x的脱除率降低较大幅度，而在高温条件下空气流速对NO_x的脱除率影响较小。

SCR又称选择性催化还原系统，是控制柴油机排放后处理的一种装置，它是将尿素溶液喷射到排气管中，尿素溶液由于高温分解为氨NH₃和二氧化碳CO₂，NH₃又在催化剂作用下，与氮氧化物NO、NO₂发生反应，将其还原成氮气和水。选择性催化还原系统(在催化剂的作用下)公式图如下：

NO_x还原反应：

标准反应： $4\text{NH}_3+4\text{NO}+\text{O}_2 \rightarrow 4\text{N}_2+6\text{H}_2\text{O}$

慢速反应： $6\text{NO}_2+8\text{NH}_3 \rightarrow 7\text{N}_2+12\text{H}_2\text{O}$

快速反应： $\text{NO} + \text{NO}_2 + 2\text{NH}_3 \rightarrow 2\text{N}_2 + 3\text{H}_2\text{O}$
SCR系统基本原理：排气从增压器涡轮流出后进入排气管中，同时由安装在排气管上的尿素喷射装置将定量的尿素溶液以雾化状态吹入排气管中，尿素液滴在高温废气作用下发生水解和热解反应，生成所需要的还原剂(NH_3)， NH_3 在催化剂的作用下将氮氧化物 NO_x ，选择性的还原为氮气(N_2)。有时为了防止多余的氨气逃逸造成二次污染，还需要在SCR催化剂后方设置促使氨气氧化成氮气的催化剂。

SCR系统组成及反应器布置

在选择催化还原工艺中， NO_x 与 NH_3 在催化剂的作用下产生还原。催化剂安放在一个固定的反应器内，烟气穿过反应器平行流经催化剂表面。催化剂单元通常垂直布置，烟气自上向下流动。SCR系统一般由氨的储存系统、氨与空气混合系统、氨气喷入系统、反应器系统、省煤器旁路、SCR旁路、检测控制系统等组成。

发动机测试台架烟气处理，使 CO 、 HC 、 NO_x 达到国家非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（中国Ⅲ、Ⅳ阶段）GH20891-2007标准。

成都净天科技公司核心业务集中于内燃机尾气后处理、噪声与振动控制领域。净天科技是内燃机尾气后处理设备研究、开发、设计、生产的高科技环保企业，拥有独立的催化载体涂装车间与封装车间。公司凝结近十年在国内尾气净化领域辛勤耕耘的丰硕成果，获得多项国家专利，已通过ISO9001国际质量体系认证，是中国内燃机工业协会内燃机排放后处理的单位。