

# 代理批发 PA66 A3X2G7 德国巴斯夫 阻燃防火 玻纤增强35% 高刚性 高强度

产品名称	代理批发 PA66 A3X2G7 德国巴斯夫 阻燃防火 玻纤增强35% 高刚性 高强度
公司名称	上海美之辉工程塑胶有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	德国巴斯夫:PA66 A3X2G5:PA66 A3X2G5
公司地址	南桥镇八字桥路1919号
联系电话	13472807821 13472807821

## 产品详情

PA66 A3X2G7 德国巴斯夫 阻燃防火 玻纤增强35% 高刚性 高强度 良好的稳定性

产品说明：

Ultramid A3X2G7是35%玻璃纤维增强注塑PA66级产品，具有改进的阻燃性和增强的长期稳定性。基于红磷的阻燃剂；非常高的刚度和强度；优异的机械和电气性能。

PA66特性

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。