

静乐县厂房结构安全检测鉴定单位

产品名称	静乐县厂房结构安全检测鉴定单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.00/坪
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

静乐县厂房结构安全检测鉴定单位

厂房什么情况需要安全检测鉴定，工业钢结构厂房安全性检测的一般程序：

- 1、工程师现场勘探;
- 2、制定检测鉴定方案(根据国家厂房检测相关标准，例如：《建筑结构荷载规范》《钢结构设计规范》等);
- 3、厂房建筑、结构布置及构件尺寸核对;
- 4、厂房柱底相对沉降检测及柱倾斜检测;
- 5、对厂房进行完损状况检测;
- 6、厂房结构承载能力验算分析;
- 7、厂房构造措施分析;
- 8、出具厂房安全检测鉴定报告。

厂房中的大型设备振动问题如何解决。客户咨询我公司房屋检测站：现厂房需要增加仪器设备，想了解其振动对厂房有没有危险。关于厂房要增加行车，要增加机床等设备，担心原来的承载力不足，引起老厂房沉降等情况。由于越来越多的动力设备上楼，工业厂房的结构设计时，不仅要考虑常规的静荷载，还必须考虑大型动力设备的动荷载及其引起的振动，我们这次就来讲讲厂房的结构对振动的影响。

多年国家及各行业经济技术的不断发展及农业生产用地的日趋紧张，发展多高层工业厂房已成必然趋势

，各种振动设备也随之上楼。受设备振动的影响，或者设备振动之间相互影响，导致振动放大，并传播到结构上引起厂房结构振动，轻者影响生产，使结构产生裂缝;重者导致结构破坏。因此厂房检测是很有必要的。

振动问题给我们的生产和生活带来很多危害。厂房内的大型动力设备在使用时，会产生巨大的反复变动的荷载，这荷载引起楼盖的垂直振动，同时也有整体的水平振动。结构的振动过大，降低了机器的动态精度和使用性能，同时使处在其中的工作人员有不舒服感，影响人员的身体健康。

对于有动力设备的厂房，结构振动往往不能完全避免，故如何将振动的影晌控制在结构安全的范围之内，控制在不影响厂房内敏感设备和操作人员正常运行的范围之内，解决振动问题就成了厂房结构设计中的关键。所以在要找的检测机构来协助把握风险。

由于设备振动的不确定性和复杂性、结构计算分析模型的误差以及与实际情况的差异，使得所谓“的振动分析”很难有效的控制结构的振动性能。更有效的减振措施是概念设计而不是计算，所以结构方案和布置显得尤为重要。

由结构的自振频率计算公式看，结构的自振频率主要取决于结构的刚度，而结构的刚度又取决于结构的布置方案。故首先我们应从结构布置方案上采取措施，从布置上减轻设备振动对结构可能产生的不利影响。

工业厂房的结构方案是和工艺的设备布置紧密相关的，受到工艺设备布置的制约。在进行初步设计确定工艺方案时，结构设计人员就应参与设备布置的讨论，结合实际情况针对不同设备提出具体的结构布置方案，尽可能把动力设备置于对结构相当有利的位置，尽可能从布置上减轻设备振动对结构可能产生的不利影响。

结合设计中遇到的振动现象(楼盖的垂直振动和框架整体的水平振动)，从控制振动的两个因素出发，对设备、结构布置采取以下措施来减少动力设备对结构的振动影响行：

- 1)振动设备尽量布置在底层，尽可能将设备基础或支撑体系与主体结构脱开;
- 2)在设备上加设振子，设备振动时振子对设备形成反方向的激振力，达到减振目的;
- 3)调整设备的振动频率或者转向，使其错开结构的自振频率，以免发生共振。当有多台设备共同工作时，可使其运转方向相互错开，避免在同一方向产生共振;
- 4)在设备无法调整的情况下，设法调整结构的自振频率。例如改变梁柱的截面，增设支撑，改变结构形式等，通过调整结构布置来实现振动的控制。

由于建筑物的振动会影响厂房的结构安全性及生产产品的质量，同时还会对建筑物内的人们造成身体的和心理的危害，为了进一步对厂房结构安全性进行评价，对该类厂房做振动测试是有必要的。

现在的厂房已经成为了建筑的很重要的一部分，在使用的过程中，需要定时对厂房的安全进行检测，这样可以确保厂房可以安全使用。在厂房安全检测中，需要检测的内容是由多个方面组成的，每一个检测步骤都是有区别的。下面中旭检测就为大家介绍一下厂房安全检测内容。 厂房安全检测内容有哪些呢?

- 1、调查房屋建造信息资料。包括：查阅工程地质勘察报告、设计图纸、施工记录、工程竣工验收资料，以及能反映房屋建造情况的其他有关资料信息;‘
- 2、调查房屋的历史沿革。包括：使用情况、检查检测、维修、加固、改造、用途变更、使用条件改变以及灾害损坏和修复等情况;

- 3、检查核对房屋实体与图纸(文字)资料记载的一致性;
- 4、检查房屋的结构布置和构造连接及结构体系;
- 5、检查测量房屋的倾斜和不均匀沉降;