

桌面小型加工中心 – 智能制造柔性综合实训系统

产品名称	桌面小型加工中心 – 智能制造柔性综合实训系统
公司名称	广东育菁装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:佛山育能 型号:V20 产地:佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路25号天富来五金园601室之一（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-25566186 13652923051

产品详情

桌面小型加工中心 – 智能制造柔性综合实训系统

适合行业：工业4.0智能制造生产线上下料单元、职业院校数控技术培训教学等。

床身导轨使用**铸铁材料铸造，经超音频淬火后精磨，刚性好、保证机器加工刚性与精密度，机器坚固稳定耐用；

4工位旋转式自动刀库；

配置1.5kw高速精密主轴，具备雕刻、铣削、钻孔加工；

可以直用第三方编程软件图形直接生成程序(图形化编程)，也可以手工编程。

加工材料广泛（铜、铝、塑料、有机玻璃等材料）。

VMC200小型加工中心占地小、重量轻，搬动方便；可用于智能制造生产线教学展示项目及FMS柔性制造工业机器人上下料加工单元，机床联网等；高速主轴：加工速度高达24000rpm，实现高光洁度和高精度雕刻、钻孔加工，主要加工黄铜、铝合金、PVC塑料等材料；VMC200小型加工中心设计有自动门及32个路IO端口便于与工业机器人通讯，支持上位机通过网口读取系统状态数据，如转速、位置、坐标及远程传输文件功能等。采用全封闭安全设计结构，配置工业数控面板数控系统；4工位换刀系统，使用气压0.6Mpa，主轴采用高速精密主轴单元。

上下料机器人夹取毛坯件放入机床内,加工机床进行自动夹持并加工。机床加工完成自动门打开,机器人取出放到输送带托盘上,输送单元将加工成品输送至仓储机器人拾取位,仓储机器人夹取托盘放到储存单元成品放置区。整个柔性制造生产系统,可完成不同零件形状的加工,并可以对部分加工成品进行零件装配,存入至储存单元。

技术参数	
主要性能特点	全封闭加透明有机玻璃结构、采用高精度直线导轨、**铸铁材料铸造、采用高精度研磨 搭载980MC工业级数控系统； 执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件）； 主要加工材料：铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
精度	重复定位精度：0.01mm 系统指令增量：0.0001mm
XYZ轴行程	横向（X轴行程）：220mm 纵向（Y轴行程）：120mm 垂直（Z轴行程）：200mm
机床门	自动气动门
使用气压	0.6帕
主轴转速	100~24000 转/分钟
主轴锥度	ISO20
刀库	旋转式4工位刀库
工作台尺寸	460 × 130mm
夹持钻头柄直径	13mm
夹持铣刀柄直径	
T型槽尺寸/数量	12 mm/3
XYZ轴快速移动速度	2000mm/min
XYZ轴导轨	精密直线导轨
XYZ轴滚珠丝杆规格	1605
油路润滑系统	集中多路导管式
工件冷却	风冷
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980MC工业级数控系统
读取系统数据功能	支持网口读取系统状态数据，如转速、位置、坐标及远程传输文件功能等
IO端口	32个路，16路输入和16路输出
主轴功率	1.5KW
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	160/180kg
外型尺寸	870 × 700 × 1000mm
包装尺寸	950 × 780 × 1100mm
随机配件	ER20弹性夹头，T型螺母1套、内六角扳手1套、双头扳手1套、油壶1个、钩头扳手2把、头扳手1把、说明书2套、机床硬件说明书、数控系统编程说明书、数控系统操作说明书

佛山育能装备-专业制造小型数控机床16年 | 2000+用户的选择