

# HBA-1巴氏硬度计厂家特价销售

产品名称	HBA-1巴氏硬度计厂家特价销售
公司名称	苏州艾森仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:艾森 型号:HBA-1 产地:江苏
公司地址	玉山镇恒龙国际机电五金市场1号楼261室
联系电话	0512-36857526 13776337801

## 产品详情

### HBA-1巴氏硬度计

#### 巴氏硬度仪用途

巴氏硬度仪HBA-1主要用于测量铝及铝合金硬度，也可以测量其他软金属硬度。HBA-1是一种手持式仪器，将其握在掌心，压向试样，即可测出试样硬度。由于其特殊的测量方式，使它可以测量各种超大、超重、超厚、弯曲、异型的工件及装配件，可用于测量板、带、型、线材及各种锻件、铸件等，还可用于加工件的现场检查及不可分离件的生产控制。

#### 巴氏硬度仪结构原理

HBA-1巴氏硬度仪是一种压痕硬度。它以特定的压头在标准载荷弹簧的压力下压入试件，而从压入的深浅来表征试件的硬度。

巴氏硬度仪HBA-1的主要结构如图1所示。

Hba-1硬度计的主要测量结构安装在机架（12）上。在下部满度调整螺丝（7）中间是一个压头（11），压头上端顶着一个由载荷弹簧（2）压着的主轴（4）。测量时主轴的上下移动通过换向杠杆（5）而使指示表（6）指示出的读数。装于机架后部的撑脚（13）保证使测量轴线垂直于被测表面。左、右两半机壳（1）保护内部结构不被损坏或变动。

巴氏硬度仪调修方法。

### 1、满刻度的调整

若检查满刻度不是100时，可按下述方法进行调整。

打开机壳（1），松开下部的锁紧螺母（8），旋动满刻度调整螺丝（7），若满刻度大于100时可旋出此螺丝，若满刻度小于100时，可旋进此螺丝然后紧固锁紧螺母，直至满刻度符合100为止。

### 2、示值误差的调整

当用硬度计测量所附的两种高低不同的硬度块，所得的结果与标示值不符时，可旋动带有十字槽的载荷调整螺丝（3），旋进此螺丝时，高低硬度间距拉开，同时各硬度值向偏低方向移动；旋出此螺丝时，高低硬度间距缩小，同时各硬度值向偏高方向移动。

对于压头折断或损坏的硬度计的硬度计则不会有满意的测试结果，此时必须更换压头。

### 3、压头的更换。

由于压头的长度与整个测量系统尺寸链有关，故在损坏时，不能任意修磨而复用，必须更换压头。更换压头时，先打开机壳（1），松开下部的锁紧螺母（8），将满度调整螺丝（7）旋出，即可取出旧压头，装上新压头。此时注意不要让主轴及载荷强簧跟着弹出来。更换压头时，硬度计应重新进行满刻度和示值的校准。

### 巴氏硬度仪主要特点

1. HBa-1巴氏硬度计 测量范围宽。从很软的纯铝到特别硬的铝合金，甚至黄铜均可进行测量，其有效测量范围相当于布氏硬度HB25 ~ 150。
2. 精度高。巴氏硬度计有100个刻度，而韦氏硬度计具只有20个刻度，因此，它的精度要比W-20韦氏硬度计高得多。
3. 体积小，重量轻(510g)，便于携带。
4. 单手操作，无须使用经验，在任何场合，只要伸手可及均可测量。
5. 换算方便。测量值可以通过查表换算成其他常用的硬度值，如布氏(10mm球体500kg负荷)、维氏(5kg)、韦氏、洛氏(B、E、F、H)等。

### 巴氏硬度仪标准与检定

HBa-1巴氏硬度仪学习了美国巴勃-考曼公司生产934-1巴氏硬度计，符合美国材料试验标准ASTM B648 - 78(00)《使用巴克硬度计测量铝合金硬度的试验方法》。符合我国计量检定规程为JJG610 - 89《巴克硬度计检定规程》。这项规程规定了对HBA-1巴氏硬度计的计量检定项目、检定方法及合格标准，可用于新生产的、使用中的和修理后的巴氏硬度计的检定。

### 巴氏硬度仪随机附件

- 1、高硬度块1片；（其硬度范围为 $\pm 1$ 巴氏硬度计单位，或已给定硬度范围）。
- 2、低硬度块1片；（其硬度范围为 $\pm 2.5$ 巴氏硬度计单位，或已给定硬度范围）。

3、专用搬手1把。

4、备用压针2支。