

安庆市D40型桥梁伸缩缝

产品名称	安庆市D40型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	260.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40MM
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

毛勒伸缩缝是一种钢-橡胶组合型桥梁伸缩缝。由于其造价相对较低廉、性能优良、承载能力强、抗老化性能好、车辆行驶时噪声小、使用寿命长、维修简单等特点，目前已经在我国桥梁工程中得到广泛应用。那么，毛勒伸缩缝安装过程中应注意的问题有哪些呢，我们看一下。

- 1)保证位置高度正确。为了使毛勒装置的高度和中线位置正确,沿桥宽横向每隔1.2m放置一横吊梁。确认在临时固定过程中未出现任何变形、偏差后,将伸缩装置上两侧的锚固筋与预埋筋全部焊牢。
- 2)塞缝严密。施焊结束后,为防止混凝土及杂物掉入缝隙中,用泡沫板将缝隙塞严,以防漏浆,塞缝宽度要保证伸缩缝设计的小宽度,然后用高压水头冲洗槽口,将杂物清理干净。
- 3)焊缝质量。为确保伸缩缝安装质量,保证伸缩缝有足够的耐久性,锚杆与梁端预埋件的焊接总拉力必须和锚杆与伸缩缝型钢焊接的总拉力一致,必须保证在拆除锁定钢板后,伸缩缝组合体能吸收结构的位移,而不损坏槽口内所浇筑混凝土的凝固。
- 4)对称浇筑混凝土。模板支撑必须牢固,确保混凝土振捣时不跑模、不漏浆,保证伸缩缝的使用性能。按设计标号对称浇筑混凝土,尤其应注意伸缩缝边梁下、锚环、锚板及支撑箱下部混凝土的密实性,支撑箱下宜用小石子混凝土,且养护期不少于两周。
- 5)封闭施工。为防止过往车辆及行人损坏毛勒伸缩缝,应采取封闭式施工,当后一道伸缩缝混凝土强度达到99.99%时,才能开放交通,再进行另半幅桥的毛勒伸缩缝的安装工作。

桥梁伸缩缝更换方法及桥梁伸缩缝安装步骤 对于公路桥梁伸缩缝进行安装时,施工单位要根据工程设计单位的图纸宽度放样切缝,用砼切缝机切缝,切缝时应注意保持路面切口垂直整齐平顺,无啃边现象。两切缝隙间的材料用风镐凿除,并将槽口表面混凝土毛,将槽口内原伸缩缝填料及时清理干净并冲洗

。注意不能将槽口以外的砼破坏。

用高压泵冲洗槽口和构造缝内残留的杂物。施工单位要进行钢筋校正，认真检查预埋钢筋，由于过往车辆及铺筑路面时施工机械及车辆的碾压，预埋筋会出现裂纹、折断及缺失现象，对有裂纹和折断的钢筋应及时校正并按焊接要求补焊或补钢筋，对扭曲的预埋筋要理顺，以满足预埋钢筋尺寸的要求及安装毛勒装置的焊接要求。

实际安装中为确保安装质量，所有锚环均与预埋筋相焊接，焊接前对钢筋表面进行除锈处理。要将桥梁伸缩缝用相应厚度的泡沫板塞入异型钢构造缝内，注意要有足够的深度和严密性，上面应和槽底相平，不能有松动和较大的缝隙，以防止漏浆。对于伸缩缝产品安装就位和焊接；当伸缩缝产品是在工厂制造并组装，在产品安装前应根据安装温度调整好桥梁伸缩缝装置间隙，用吊车或人工将伸缩缝装置放入槽口内，注意前后左右位置要准确。

遇有受阻的预埋筋可适当扳弯，然后借助铝合金直尺由中间向两端调整伸缩缝装置的顶面高度，直至顶面比路面低0-2mm（D80）、0-3mm（D160），这时如果伸缩缝装置的缝隙宽度正好符合安装温度的要求，即可将预埋筋扳靠到较近的伸缩缝装置锚环上进行焊接。顺序为从中间向两端先点焊，然后检查复测，待符合要求时，再由中间向两端补焊。

每米各边至少有两处焊接，每条焊缝长度不小于40mm。焊接完成后，及时割除固定门架即可。如果桥梁伸缩缝装置的缝隙宽度不符合安装温度的要求，可用上述方法先将一根边梁和预埋筋焊接固定，再从中间向两端逐步割除固定门架，调整好间隙和高度后进行焊接。

桥梁伸缩缝是连接梁与路的重要结构部件，是较易受到破坏而难修的部位。桥梁伸缩缝是热轧整体成型的，主要分为异型钢、锚固钢环、防水密封胶带、预埋竖向钢筋、横向分布钢筋。桥梁伸缩缝更换安装原则：（1）保证公路正常通行，半通行半施工，施工的时候把伸缩缝分成两段，后期在进行焊接。（2）伸缩装置安装应该保持与原路面一致平整。（3）使用高标号钢纤维混凝土可以让伸缩缝混凝土抗磨。（4）保证交通尽快能使用可以在混凝土中加入快速补强剂。（5）新旧混凝土方面处理好加上界面涂抹水泥砂浆粘合剂。