

深圳点胶机 诺盛豪一对一服务 手机点胶机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 深圳点胶机 诺盛豪一对一服务 手机点胶机 |
| 公司名称 | 深圳市诺盛豪自动化有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层 |
| 联系电话 | 13825264961 13825264961 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

点胶机的优点

目前，随着点胶机的出现，汽车电子、数码电子、电声、LCD、线路板等半成品的点胶作业工程变得越来越便捷，在很大程度上提高了加工生产效率，广泛受到工厂企业的喜爱。当前专业的点胶机之所以受到如此多用户的欢迎，想必还是因为它具有以下一些优点：、使用成本低 传统的点胶方式是采用人工点胶的形式，企业启用员工的培训费用较高，促使企业的生产成本增加，若采用点胶机可以简化步骤，减少培训成本。另外，点胶机采用机械自动化技术，能够快速点胶，点胶效率是传统点胶的8-10倍。通常同样时间的情况下，一台点胶机相当于8-10人的产量，可以有效节约人工成本。

第二、生产的产品质量稳定 传统的人工点胶会因为每个人操作的步骤不一致，整体质量的控制难度加大，造成生产的产品出现质量不稳定的情况。如果采用点胶机能够有效控制点胶量，出现误差小于人工，就不会出现如人员熟练程度不同导致生产的产品质量参差不齐的情况，保证了一个批次产品的稳定性。

第三、点胶精度高 点胶机采用先进的定位系统，点胶时点击的速度和位置比人工点胶更精准，可以随意跟随粘度范围变化进行定位点胶，并重复点胶，而且重复点胶精度非常

高，能够保证点胶的精度准确性。另外，点胶机还能地计算出胶的重量和大小，从而实现高精度的点胶控制。点胶机常常因上面这些优点被业界赞赏，还未尝试使用这种设备的用户可以考虑购买。总体来讲，性价比高的点胶机可以给厂家的生产带来巨大便利，从根本上提高生产量，同时还能节约生产成本，保证点胶精度，确实是一款十分不错的加工设备。

点胶机黄胶拉丝怎么处理

点胶机生产中容易出现的工艺缺陷：胶点大小不合格、拉丝、胶水浸染焊盘、固化强度不好易掉片等。解决这些问题应整体研究各项技术工艺参数，从而找到解决问题的办法。根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。点胶量多少由螺旋泵的旋转时间长短来决定，实际中应根据生产情况（室温、胶水的粘性等）选择泵的旋转时间。

目前所用点胶机采用螺旋泵供给点胶针头胶管采取一个压力来保证足够胶水供给螺旋泵（以美国CAMLLOT5000为例）。背压压力太大易造成胶溢出、胶量过多；压力太小则会出现点胶断续现象，漏点，从而造成缺陷。应根据同品质的胶水、工作环境温度来选择压力。环境温度高则会使胶水粘度变小、流动性变好，这时需调低背压就可保证胶水的供给，反之亦然。

点胶机在拉丝时拉丝简单的操作方法：

- 1、使用点胶结束动作。
- 2、结束点胶时间放慢。
- 3、针对黄胶类型的胶水，采取迅速拉起的方法，让其瞬间拉断。

1、点胶量的不同：点胶机适用于小量或者微量出胶，而灌胶机适用于大排量出胶
2、适用胶水不同：点胶机适用单组份胶水如（UV、PU、红胶、油漆等），灌胶机适用双组份胶水如（AB环氧树脂、AB硅胶、AB聚氨酯等）
3、供胶系统不同：点胶机通常采用气压式挤压胶水，灌胶机则根据胶水填充料情况，选用齿轮泵、螺杆泵、活塞泵等泵体将两种胶水定量、配比、混合后再灌到产品
4、使用性质不同：点胶机适用于产品点、涂、划圆、走各种异形轨迹等，而灌胶机适用于产品密封灌胶，防水灌胶通常以为主
5、应用领域不同：点胶机通常用于手机屏，电空屏，塑胶，LED，PCB等产品点涂胶，灌胶机通常用于LED电源，防水电源，驱动电源，电容，电子，变压器，点火线圈等各类产品密封，防水，防潮灌封
6、自动化程度不同：点胶机分为手动及全自动两种，灌胶机则为半自动，需

全自动则须搭配三轴或多轴机械手7、价格不同：点胶机价格更便宜，灌胶机由于其结构不同，成本相对于点胶机要高。价格相对也会有所增加8、寿命长短不同：点胶机通常是打单组份胶水，而灌胶机则需打双组份胶水，结构性不同故使用寿命点胶机会比灌胶机更高9、设备体积不同：点胶机体积小，通常为台式桌面型，而灌胶机通常为落地型，需搭配机械手体积则更大10、使用范围不同：由于使用单组份胶水相对使用双组份胶水厂家要多，所以点胶机比灌胶机使用范围更广一些，灌胶机又称AB胶灌胶机，是专门对流体进行控制，并将液体点滴、涂覆、灌封于产品表面或产品内部的自动化机器，使其达到密封、固定、防水等作用的设备，一般使用的多为双组份胶水