

# 外贸出口：强化复合地板环保认证国家防伪钢印

产品名称	外贸出口：强化复合地板环保认证国家防伪钢印
公司名称	瑞汐上品经贸有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	PVC层厚度:国标 板片光洁度:光滑型 标准:国标
公司地址	中国 湖南 长沙市 雨花区劳动路161号
联系电话	86 0731 85496749 13973160041

## 产品详情

PVC层厚度标准	国标 国标	板片光洁度 表面形状	光滑型 详见产品说明及实物图片展示
残余凹陷度等级	国标 优质	产地 风格	湖南长沙 古典、欧式、欧式古典、 欧式现代、田园、现代、 中式、中式古典、中式现代
规格	1220 × 169 × 12 ( mm )	活动类型	热销
甲醛释放量	E1	抗压力	国标
贸易属性	外贸出口 出口外销	耐磨层厚度	国标
耐磨性	国标	耐磨转数	10000 转
品牌	国家专利环保认证国家免检品牌	适用范围	适用于办公、家居、娱乐、会场等各种不同场所的需要
图案	木纹	褪色性(级)	国标
颜色	其他	材质	详见产品说明
地板厚度	12mm	是否强化复合	是

### 技术工艺

真模压工艺(2003年出品)

经过对基材的物理性能进行专业研究，推出了“真”模压工艺。比市面上开始流行的二次模压工艺提前了整整一年，其技术优势直至现在仍然领先业界。无论是耐磨程度和外观表现以及地板拼缝紧密度都是

市面上常见二次模压仿圆弧边地板、倒角v型槽、u型槽地板所不可比拟的。

## 工艺

针对基材在模压过程中容易改变物理性能的缺陷，创造性的开发出了基板圆弧倒角的工序，先将基材按固定尺寸切割成型，然后再进行圆弧倒边——对基材四周边缘按固定的弧度进行抛光处理，依次将耐磨纸、木纹纸、平衡纸分别覆盖在切好的基板两面，并放置于专用压机内进行模压。

生产工艺流程如下

### 二次模压成型工艺

在圆弧边地板于2003年成功研发后，大板模压成型的生产工艺于2004年开始应用于强化地板界。其压制方法是利用高吨位模压钢板将地板的耐磨层、花色层在一整张基板（通常为1250mm × 2460mm）上模压成型，地板四周被强行下沉处理，再开槽切割成地板的固定尺寸。

根据模压钢板的区别，地板四周的下沉边缘形成了不同的形状，主要有：

“真”模压地板与大板模压地板对比	
“真”模压地板	大板模压地板
外观立体感	<p>下沉彻底，地板更美观，立体感不强不具备将经过真模压工艺压制出的地板，四面圆弧边槽口边缘下沉不够，压痕不更加明显，从而凸现出了地板的立体感，给您带来“小空间使得地板感觉”的视觉感受。</p>
外观立体感	<p>加工精密，外观更连贯能够在较长尺寸的单一基材上进行模压加工，且地板边缘下沉明显，弧度平滑，没有地板拼缝因开槽精度问题导致的高低差。完美的将模</p> <p>影响美观，立体感不强不具备将基材进行大幅强力模压的能力，导致槽口边缘下沉不够，压痕不明显，使得地板立体感不强；且容易在切割过程中出现尺寸误差</p>

	压地板连贯性展现出来。	，使得地板出现高低差，大大影响了地板连续美观性。	
物理性能		性能稳定，使用更长久 基材因为经过边缘预切处理，没有改变物理性能和内部木纤维排列顺序。因此在模压过程中不会出现内部结构破坏的情况，杜绝了崩边坏边的现象，即使在铺设过程中受到冲击，也不会变形，使用寿命大大提高。	改变物理性能，易出现崩边坏边现象在其成型过程中，基材边缘由于被外力强行压制下沉，基材物理性能大大改变，边缘容易出现崩边现象；而有些基材即使没有视觉上的崩边现象，但其内在物理性能已经改变，纤维组合也不稳定，因此在铺装过程中受到外力刮擦，或者铺设后被踩踏过长时间就会出现崩边坏边，潜在危害更大
清洁打理	圆弧开口，清洁更方便 圆弧型的地板拼缝容易打扫灰尘，清洁方便，仅需用半干拖把轻轻擦拭干净即可清理。	规格单一，且尺寸较小 该类压制方式对基材规格有所限制，一般不能对规格较长的基材进行压制，（基材易出现破损，断裂），所以生产出的地板规格单一固定，不适合铺装面积较大的空间。	
物理性能	圆弧开口，清洁更方便 圆弧型的地板拼缝容易打扫灰尘，清洁方便，仅需用半干拖把轻轻擦拭干净即可清理。	易积灰尘，不易清洁 二次模压v型槽由于拼缝较小，因此在使用过程中，容易使得v型槽内垢的场所，且不易被清理，有些甚至需要用细清刷方能清理干净。	由于拼缝
防潮防水	防潮更出众 相比后来出现的大板模压地板，地板间的拼缝更加严实合缝，水分从而不能轻易的通过拼缝渗透进基材，导致地板出现膨胀变形而产生高低差。  将两块地板拼接后，成40度斜立，将一杯水从拼缝中倒下，擦干后在拆分两块地板，您会发现德伊斯达地板基本不会出现水分渗透现象。	膨胀系数不均匀 经过实验证明，在经过水浸后，大板模压地板膨胀系数不均匀，倒角处于板面部分，使得地板出现变形，且倒角处落；而德伊斯达“真”模压地板不会出现该  使用同样方法检测，则您可以看到大板模压明显的被水分渗透现象。	

## 国家专利——圆弧边系列

圆弧边系列采用超长尺寸设计,纹路如行云流水般豪放大气,给人以空阔辽远的视觉享受。地板边缘设计成美妙的圆弧形,当两块地板拼接后会形成圆弧型凹槽,使地板在外观上更具立体感和实木感。同时,圆润的弧边有着良好的触感,让人爱不释脚。

### 真模压

运用真模压工艺制作而成,具有无可比拟的六大优势:

加宽超长的地板尺寸,给人以豪放大气之感,身处居室,思维开阔,惬意舒畅。地板边缘的圆弧拼缝立体感极强,地板铺装后,房间连贯大气,立体感强,为您带来“小空间大感觉”的享受;

圆弧的边缘自然增大脚底摩擦力,不但行走舒适还能有效防滑。

平面与圆弧面浑然一体,圆弧面也有耐磨层的保护。

平面与圆弧面之间没有二次加工带来的缝隙,防水更出众。

拼缝处容易打扫灰尘,清洁方便,仅需用半干拖把轻轻擦拭干净即可。

### 真健康

白芯水洗高密度纤维板[hdf]为基材,经过人性化设计,在严格的工艺流程控制下生产而成,从而使得地板安装的过程中做到完全免胶,既做到环保(胶水中含有大量对人体健康有害的甲醛)又很好的解决了复合地板防潮防湿的难题、具有与无伦比的品质保证。

### 真耐磨

地板拼缝精密,弧度明显,边缘与表面一样具有三氧化二铝耐磨层的保护;使用寿命更长久。

### 真智慧

国家专利的圆弧边设计(专利号zl200320113874.5),为您的家居插上科技的翅膀。

## 圆弧边系列配置表

耐磨层 三氧化二铝(人造金刚石)基材 水洗白基材平衡层 120g(认准专利防伪钢印)成品规格  
1220 × 169 × 12 (mm) 014环保等级 符合国家标准,通过中国环境标志产品认证

### 适用建议

适用人群 追求尊贵、高雅的成功人士适用场所 卧室、客厅、高档场所

### 圆弧边系列花色展示

7001

7005

7101

7107

7110

7821

7826

7827

7829

7839

7881