

【出口】优雅强化地板/环保地板/防潮地板/地板/防伪地板

产品名称	【出口】优雅强化地板/环保地板/防潮地板/地板/防伪地板
公司名称	瑞汐上品经贸有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	PVC层厚度:国标 板片光洁度:光滑型 标准:国标
公司地址	中国 湖南 长沙市 雨花区劳动路161号
联系电话	86 0731 85496749 13973160041

产品详情

PVC层厚度标准	国标	板片光洁度	光滑型
残余凹陷度等级	国标	表面形状	详见说明
	优质	产地	湖南长沙
		风格	古典、欧式、欧式古典、欧式现代、田园、现代、中式、中式古典、中式现代
规格	810 × 130 × 12 (mm)	活动类型	热销
甲醛释放量	E1	抗压力	国标
贸易属性	外贸出口 出口外销	耐磨层厚度	国标
耐磨性	国标	耐磨转数	10000 转
品牌	国际环保认证国家免检品牌	适用范围	商用、办公、会所、儿童房
图案	木纹	褪色性(级)	国标
颜色	其他	材质	详见产品说明
地板厚度	12mm	是否强化复合	是

技术工艺

真模压工艺(2003年出品)

经过对基材的物理性能进行专业研究，推出了“真”模压工艺。比市面上开始流行的二次模压工艺提前了整整一年，其技术优势直至现在仍然领先业界。无论是耐磨程度和外观表现以及地板拼缝紧密度都是市面上常见二次模压仿圆弧边地板、倒角v型槽、u型槽地板所不可比拟的。

工艺

针对基材在模压过程中容易改变物理性能的缺陷，创造性的开发出了基板圆弧倒角的工序，先将基材按固定尺寸切割成型，然后再进行圆弧倒边——对基材四周边缘按固定的弧度进行抛光处理，依次将耐磨纸、木纹纸、平衡纸分别覆盖在切好的基板两面，并放置于专用压机内进行模压。

生产工艺流程

二次模压成型工艺

在圆弧边地板于2003年成功研发后，大板模压成型的生产工艺于2004年开始应用于强化地板界。其压制方法是利用高吨位模压钢板将地板的耐磨层、花色层在一整张基板（通常为1250mm × 2460mm）上模压成型，地板四周被强行下沉处理，再开槽切割成地板的固定尺寸。

根据模压钢板的区别，地板四周的下沉边缘形成了不同的形状，主要有：

“真”模压地板与大板模压地板对比			
“真”模压地板		大板模压地板	
外观立体感		下沉彻底，地板更美观，立体感不强不具备将经过真模压工艺和抛光处理地板，四面圆弧倒角更加明显，从而显现出了地板的立体感给您带来“小空间大感觉”的视觉感受。	边缘下沉不够，压痕不明显，使得地板立体感不强；且容易在切割过程中出现尺寸误差，使得地板出现高低差，大大影响了地板连续美观性。
外观立体感	加工精密，外观更连贯能够在较长尺寸的单一基材上进行模压加工，且地板边缘下沉明显，弧度平滑，没有地板拼缝因开槽精度问题导致的高低差。完美的将模压地板连贯性展现出来。		影响美观，立体感不强不具备将基材进行大幅强力模压的能力，导致槽口边缘下沉不够，压痕不明显，使得地板立体感不强；且容易在切割过程中出现尺寸误差，使得地板出现高低差，大大影响了地板连续美观性。
物理性能		性能稳定，使用更长久	改变物理性能，易出现

	<p>基材因为经过边缘预切处理，没有改变物理性能和内部木纤维排列顺序。因此在模压过程中不会出现内部结构破坏的情况，杜绝了崩边坏边的现象，即使在铺设过程中受到冲击，也不会变形，使用寿命大大提高。</p>	<p>崩边坏边现象在其成型过程中，基材边缘由于被外力强行压制下沉，基材物理性能未大改变，边缘容易出现崩边现象；而有些基材即使没有视觉上的崩边现象，但其内在物理性能已经改变，纤维组合也不稳定，因此在铺装过程中受到外力刮擦，或者铺设后被踩踏过长时间就会出现崩边坏边，潜在危害更大</p>
<p>清洁打理</p>	<p>圆弧开口，清洁更方便圆弧型的地板拼缝容易打扫灰尘，清洁方便，仅需用半干拖把轻轻擦拭干净即可清理。</p>	<p>规格单一，且尺寸较小该类压制方式对基材规格有所限制，一般不能对规格较长的基材进行压制，（基材易出现破损，断裂），所以生产出的地板规格单一固定，不适合铺装面积较大的空间。</p>
<p>物理性能</p>	<p>圆弧开口，清洁更方便圆弧型的地板拼缝容易打扫灰尘，清洁方便，仅需用半干拖把轻轻擦拭干净即可清理。</p>	<p>易积灰尘，不易清洁二次模压V型槽由于拼缝较小，因此在使用过程中，容易使得V型槽内垢的场所，且不易被清理，有些甚至需要用细清刷方能清理干净。</p>
<p>防潮防水</p>	<p>防潮更出众相比后来出现的大板模压地板，地板间的拼缝更加严实合缝，水分从而不能轻易的通过拼缝渗透进基材，导致地板出现膨胀变形而产生高低差。</p> <p>将两块地板拼接后，成40度斜立，将一杯水从拼缝中倒下，擦干后在拆分两块地板，您会发现德伊斯达地板基本不会出现水分渗透现象。</p>	<p>膨胀系数不均匀经过实验证明，在经过水浸后，大板模压地板膨胀系数不均匀，倒角处于板面部分，使得地板出现变形，且倒角处落；而德伊斯达“真”模压地板不会出现该</p> <p>使用同样方法检测，则您可以看到大板模压明显的被水分渗透现象。</p>

优雅型系列

优雅型12mm模压地板，创造性的将圆弧边和经典仿实木规格与传统12mm地板厚度结合于一体，给12

mm地板重新注入了新的青春活力！大大推进了强化复合地板的实木化趋势，堪称是12mm强化地板实木化的先锋之作！

健康活力环保——从木种选择做起：均采用优质人工速生林做为木种，不破坏大自然森林资源，木种单一，使得基材稳定性、防潮性能更为优越 基材环保：采用大规模全自动连续压机生产出的high density fiberboard（高密度纤维板）基材，在压制过程中把热压参数（时间、压力、温度）达到最稳定程度，基材粘合剂化学反应充分，使游离甲醛释放处于工艺的受控状态，确保符合健康地板产品指标要求。

创新活力 规格创新：德伊斯达创造性的将仿实木的常用规格“810mm（长）×130mm(宽)”结合了经典的12mm地板厚度，推出了此款优雅型12mm模压地板。彻底的将仿实木工艺涵盖了德伊斯达所有的产品系列，也为环保型消费者提供了更多选择。目前市面上几乎没有同类型产品出现。
槽口创新：圆弧边的设计，同样让优雅型12mm模压地板具有了4面倒角、5面耐磨的特性

国家专利的圆弧边设计（专利号zl200320113874.5），为您的家居插上科技的翅膀。

优雅型12mm模压地板配置表

耐磨层 三氧化二铝（人造金刚石）耐磨层基材 水洗白芯基材平衡层
120g（认准德伊斯达专利防伪钢印）成品规格 810×130×12（mm）环保等级
符合国家标准，通过中国环境标志产品认证

适用建议

适用人群 追求自由简约的白领人士或商务人士适用场所 商用、会议室、儿童房

优雅系列花色型号

8003

8004

8005

8007

8009

8010

8012

8836

8837

8845

8886