

钢波纹管涵 金属波纹管涵 衡水汇能生产厂家

产品名称	钢波纹管涵 金属波纹管涵 衡水汇能生产厂家
公司名称	衡水汇能路桥工程材料有限公司
价格	450.00/米
规格参数	汇能:
公司地址	河北省衡水市深州市乔屯乡于回龙庙村
联系电话	13833887739

产品详情

钢制波纹管涵的施工工艺 1 涵洞施工前准备相关材料，人员及设备进场，并做好施工时期的安全防护工作，对路基边坡进行围网保护，防止石块等物体下滑伤人。 2 基础处理：可回填砂砾或砌筑片石砼，对基底进行平整，换填30-50cm厚的砂砾材料，密实度达到90%以上，选择适当的流水纵坡3%左右，定出每道涵的中线和边线。 3 波纹管涵施工时，采用分段施工的方法，预先在原拱涵基底用角钢并排两根，长度根据涵长确定，作涵管推进时的滑轨，波纹管涵管径根据工程需要可有不同的规格，整装管管径为0.5 m-2.5m，每节长度3.06米，采用内（外）法兰螺栓连接，拼装管管径为3m-8m，板与板搭接高强螺栓紧固。 4 如果涵长小于30米，波纹管涵两侧与原涵宽度大于80cm，可将整道波纹管涵在下游或上游向一端推进，就位以后，再进行一端挡墙的砌筑，四周的回填工作，可回填砂砾、碎石土、砌筑片石等。顶部采用砌片石或高压泵送膨胀水泥砂浆。 5 如果涵长大于30米，波纹管涵两侧与原涵宽度小于80cm，可将3 m-6m长涵管在下游或上游向一端推进，就位以后可以将固定，砌筑顶端的片石端墙，波纹管涵的另一端与涵洞间的间距用沙袋或浆砌片石挡住，宽度50cm，然后开始回填。两侧可用粗沙水密法密实或浇注混凝土震动棒捣实。顶部采用高压泵送膨胀水泥砂浆。该节管四周填筑完毕后，将第二节运至，进行两管的连接，连接完毕后，以上述相同的方法进行回填，依此顺序完成管道波纹管涵的修建工作。