

吉安成品支架 安特机械热浸锌厂家 成品支架系统供应厂家

产品名称	吉安成品支架 安特机械热浸锌厂家 成品支架系统供应厂家
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

产品详情

成品支吊架如何施工，管道中安装注意哪些事项？

安装工程在施工的时候涉及到很多的吊架，在选择时就需要看看哪些可以起到支撑和防护作用，成品支吊架在施工的时候也需要掌握施工方式，如何施工不仅仅是施工人员需要考虑的问题，对于工程项目的技术人员来说也需要测量好施工的场所。为了避免在施工过程中发生冲突，在施工时都应该按照一定的顺序来施工，管道成品支架价格，比如，管道在实际施工安装的时候就可以选择信封排烟道、管暖大管，这些先施工之后，后续可以施工一些无需管道的工程，可以确认合理的位置和整体的排水性能。在实际施工过程中需要准备齐全相应的资料，成品支吊架如何施工？需要根据图纸和实际的施工标准来执行，安装时也需要看看其他的零配件是否有准备齐全，按照这样的方式不仅可以有效安装管束，抗震成品支架，也可以让支吊架的功能作用发挥的更好。

抗震支吊架分类及安置准则

(1) 管道抗震加固侧向距离要求为：沟槽衔接管道、焊接钢管、钎焊铜管等刚性原料的管线，横向吊架距离不得超越12m；HDPE等非刚性原料的管线，横向吊架距离不得超越6m。

(2) 管道抗震加固纵向距离要求为：沟槽衔接管道、焊接钢管、钎焊铜管等刚性原料的管线，纵向吊架距离不得超24m；HDPE等非刚性原料的管线，横向吊架距离不得超越12m。

风管抗震支撑体系的安置准则

(1) 一般刚性风管侧向抗震吊架的距离为9m，一般刚性风管纵向抗震吊架的距离为18m。

(2) 玻璃纤维、塑料和其他非刚性原料风管的侧向抗震吊架，吉安成品支架，较大距离为4.5 m.纵向较大距离为9m。

电气抗震支撑体系的安置准则

(1) 刚性电气线管、线槽及桥架侧向抗震距离不得超越12m，纵向抗震距离不得超越24m。

(2) 非刚性原料电气线管、线槽及桥架横向抗震距离不得超越6m，纵向距离不得超越12m。

抗震支架进行有效加固多采用这些方法：

方法一：对抗震支架的相关节点进行加固。在这种方法中就是依据设备在使用中的实际情况，来分别对设备的相关节点进行加固，以达到有效分散荷载力和加固节点的目的，包括对设备的相关脚点也进行加固，这样就能达到有效保证设备功能性能更好的表现。

方法二：对抗震支架的间距进行加固。在这种方法中是需要依据相关预设规范情况通过运算来对间距进行加固，这样就能达到多个设备共同照看一种重要设备的目的，使用这种方法进行加固时候在不妨碍设备正常使用情况下，成品支架系统供应厂家，可以按照间距进行加固。

方法三：对抗震支架刚性连接和转弯处进行加固。这种方法相信大家很好理解，通常设备在使用时候刚性连接和转弯处承载力比较大，而通过对这些地方进行加固就能达到好的使用效果。

吉安成品支架-安特机械热浸锌厂家-成品支架系统供应厂家由江西省安特机械有限公司提供。吉安成品支架-安特机械热浸锌厂家-成品支架系统供应厂家是江西省安特机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。