

# 东莞内衣上胶机 内衣上胶机 昌启上胶机

产品名称	东莞内衣上胶机 内衣上胶机 昌启上胶机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司4
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13798814778 13798814778

## 产品详情

相信很多初次了解热熔胶机行业的人都分不熔胶机、喷胶机和上胶机的区别，甚至会以为是同款的别名，我们就来了解一下热熔胶机和上胶机的区别。

其实包装行业、建筑行业、汽车行业等除了会用到热熔胶机外，上胶机也是包装生产的辅助设备，也是属于熔胶上胶设备的一种机械设备。虽然现在用得多的还是热熔胶机和喷胶机，但上胶机在包装墙纸等方面也是有用到的。

热熔胶机是用来热熔胶喷胶，刮胶，滚胶，涂胶，内衣上胶机公司，注胶的自动化应用设备。广泛用于家居用品、汽车行业、空气滤芯器、无纺布复合、鞋业、印刷、电子产品组装、制衣、不干贴、包装行业、书刊装订等行业。通过在熔缸内加入热熔胶，在加热熔缸进行熔胶，内衣无缝上胶包边机，加热输胶管及涂布装置。启动加压装置输胶再根据工艺要求启动涂布装置进行喷涂。而上胶机是纸箱、皮具、鞋业生产的辅助设备之一，按照用途的不同分为拉链上胶机、自动纸箱上胶机、白胶上胶机等。上胶机通过蓄胶槽内的热熔胶，经过滚轮的转动。需要上胶机的材料经过这个滚轮，滚轮上的热熔胶自然且均匀的涂到需要粘合的材料上，在贴合过程中完成上胶的工作。

### 自动上胶中后帮机操作动作顺序

以下动作顺序以基本动作模式为例说明：

基本动作模式：（模式：中后帮、扫刀一次、爪子使用、第四指使用、胶嘴使用、送胶不使用、半自动、循环使用）

先将已完成前帮结帮之鞋楦（含鞋面）放置于置楦座上，东莞内衣上胶机，并调整楦背撑杆前后位置及高度于适当位置。

用于将鞋楦中心线对齐扫刀，中底左右两侧高度须平行，并用手稳住鞋楦，然后踩脚踏开关。

置楦座将向内拉进，使鞋楦后踵接近束紧器，并上市至压脚所设定之高度，观测中底面高度与扫刀间距是否恰当。如果不是，踩急退开关使动作复原，并调整压脚高度，再重复前述动作。

爪子于置楦座拉进至定位后，将鞋面后缘夹住后往上拉，同时束紧器夹紧。

此时放开启动脚踏开关，中帮指头将夹住鞋楦两侧腰部。

再次踩启动脚踏开关，胶嘴后退并下降至后帮起点位置。

放开脚踏开关后，胶嘴向前布胶并展开段，到达译码器设定位置后再展开第二段。胶嘴前进至译码器设定之中帮上胶长度后停止布胶，接着胶嘴上升同时后退至胶嘴原点后停止。

胶嘴前进之同时，内衣上胶机，中帮指、二、三指及第四指指头，依译码器设定之位置，顺序将鞋面扫入到中底之上。

指于中帮压著计时结束后退开，接着后帮扫刀扫出，指头与置楦座同时以高压进行压著，使中底与鞋面贴合。

后帮压著计时结束后，扫刀退出，机器动作结束并回到原来位置。

服装上胶机主要装置及其作用分别为：液晶触控装置，能简易设定铺布长度、方式、数量、速度及段落；展布装置，铺布机可随布料的长度及张力作有效的展力调整，使铺布不产生皱折现象；切刀装置，切刀和主机可以简单地进行拆装，布料切断时可以依布宽设定裁刀行走距离及切断速度；折布装置，可作单向及往返铺布；自动布料预松装置：先松布再铺放，消除铺布张力并保持铺布品质的一致性；电眼自动对边装置，在铺布顺序运作过程中可以正确做到自动对边；布尾感应器装置，布料铺完时控制主机自动停止运作，并自动驶回固；自动上升装置：可依布料厚度设定上升量，配合铺布；紧急停止装置，于裁床两侧设有停机用钢索，可随时于裁床任何位置拉动钢索作紧急停机。

东莞内衣上胶机-内衣上胶机-昌启上胶机(查看)由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。东莞内衣上胶机-内衣上胶机-昌启上胶机(查看)是东莞市昌启自动化科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。