

# 丽水QW潜污泵厂商推荐 宏伟泵业

产品名称	丽水QW潜污泵厂商推荐 宏伟泵业
公司名称	淄博宏伟泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山区岳庄
联系电话	13355290855 13355290855

## 产品详情

立式螺杆泵性能：流量由0.95~103 (m<sup>3</sup>/h)。输出压力常规产品为0.6 Mpa (60米扬程)。常规耐温>80度，用户需要可达110度根据用户介质及物性，“定子、转子、护套”及过流另、部件，本公司经多年研制具有较完整的材质体系供选用。螺杆泵的轴封：1. 各种材质的填料密封。2. 各种密封材质的动、静环的单、双端面密封。本公司还可为用户需要的稳压或引流等付加装置设计和配套供货。

淄博宏伟泵业有限公司位于经济发达、工业雄厚、风景秀丽的齐鲁大地淄博 - 博山交通要道，人杰地灵。博山是泵的重要生产基地，被称为“中国泵业名城”。

淄博宏伟泵业有限公司是以开发、研制、制造为一体的泵类生产企业。公司技术力量雄厚、工艺先进、设备精良。公司具有完善的质量管理体系。

潜水渣浆泵工作的水环境并不是非常干净的，为了保证潜水渣浆泵的运转，就必须及时调整叶轮与前护板的间隙。金属内衬泵叶轮与前护板间隙在0.5-1mm之间，橡胶内衬泵叶轮与前后护套之间的间隙要相等。具体的做法是：

- 1、首先停泵，松开压紧轴承组件的螺栓，拧调整螺栓上的螺母，使轴承组件向前移动，同时用手转动轴，按泵转动方向旋转，直到叶轮与前护板摩擦为止。
- 2、内衬是橡胶的潜水渣浆泵需要通过拧调整螺栓上的螺母，使泵的轴承组件先向前移动，使叶轮与前护套接触，在使轴承组件向后移动，使叶轮与后护套接触，测出轴承组件的移动距离，取此距离一般作为叶轮与前后护套的间隙，再用调整螺栓调节轴承组件的位置，保证叶轮与前后护套的正确间隙值。
- 3、调整后，在再次启动前，须重新检查叶轮转动是否正常，轴承组建压紧螺栓与调整螺栓是否拧紧，然后再启动设备。

潜水渣浆泵通过定期调节可以保证叶轮与前护板的间隙保持在合理的范围内，使得设备在长期使用之后可以保持一个比较好的性能。

淄博宏伟泵业有限公司是以开发、研制、制造为一体的泵类生产企业。公司技术力量雄厚、工艺先进、设备精良。公司具有完善的质量管理体系。

淄博宏伟泵业有限公司产品采用国际标准设计制造，质量标准符合GB/T3216-1989;GB/T5657-1995标准。产品素以优良享誉，主要产品：DYWS型液下泵、YZ液下渣浆泵、YW液下杂污泵、YH/YHL/YHF型液下泵、NL液下泵、YZ型液下渣浆泵（立式渣浆泵）、SP型液下渣浆泵（立式渣浆泵）、ZJL型液下渣浆泵（立式渣浆泵）、QZ潜水渣浆泵、QW潜水渣浆泵、ZJQ型潜水渣浆泵、NSQ型潜水渣浆泵、PNL型泥浆泵、自吸式油泵、自吸式离心泵、自吸无堵塞排污泵、锅炉给水泵、不锈钢液下泵、耐酸液下泵、耐腐蚀液下泵、潜污泵、吸砂泵、抽砂泵、潜水吸砂泵、潜水抽砂泵、砂浆泵、潜水砂浆泵、泥浆泵、液下泥浆泵、立式泥浆泵、潜水泥浆泵、液下砂浆泵、立式砂浆、，耐磨泵、液下耐磨泵、立式耐磨泵、潜水耐磨泵、不锈钢潜污泵、立式不锈钢泵、液下不锈钢泵、自吸泵等30多个系列，1000多个规格供用户选用。产品广泛用于城市给排水、采暖，制冷、循环，增压，补水，消防，排污，矿用，除砂泵厂商供应，石油、化工、造纸、纺织等行业。

再好的设备使用一段时间之后都会出现一定的故障，液下渣浆泵也不例外，当它出现故障时我们应该怎么做呢？下面我们就一起了解一下吧：

- 1、维修时，先将泵从贮罐上拆下，拆下电机及机座，拆下下泵壳，打掉下轴套及叶轮（注意泵轴上防腐层），松开上轴承座6只六角螺栓，然后把正条泵轴和轴承部件一起拉出即可进行检修。
- 2、如更换轴承和泵轴时，先拆液下渣浆泵泵轴上端圆螺母和联轴器，松开上下轴承盖12只螺钉，将轴承坐向上打出即可。
- 3、检修和更换易损件后进行重新装配时，先将轴承座，轴承一起装在泵轴上部，封好上下轴承盖，装好联轴器和并紧圆螺母，校正泵轴的弯曲度，将带轴承座的泵向下插入泵体内，再将轴承座装在中间座上，调正好叶轮与上下泵壳间隙，把叶轮及下轴套和叶轮并帽一起用酚醛胶泥沾在泵轴上，等酚醛胶泥完全固化后，才将下泵盖装好，装配完毕后，用手在联轴器上转动一下泵轴是否正常。

丽水QW潜污泵厂商推荐-宏伟泵业由淄博宏伟泵业有限公司提供。淄博宏伟泵业有限公司在污水泵、杂质泵这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宏伟泵业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：曲伟。