

# 天润高周波 铁钎高频淬火 徐州高频淬火

产品名称	天润高周波 铁钎高频淬火 徐州高频淬火
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

单管压板的感应钎焊

单管压板的感应钎焊

### 1.2单管压板概述

单管压板是汽车空调管路中非常常见的重要功能配件。

图1单管压板

### 2材料焊接性能分析

铝合金相对其他合金较难钎焊，主要原因为：

（1）在于其容易在表面形成一层极为致密的氧化膜。这层氧化膜的性质非常稳定，覆盖在工件表面会阻碍焊料在工件表面润湿，从而影响钎焊质量。铝合金表面氧化膜的熔点很高，并且在500~600 的钎焊温度下，氧化膜的厚度会剧增至室温下的20~40倍左右，严重阻碍钎料和母材的润湿和结合。这也是铝合金在钎焊过一次后难以再补焊的主要原因；

（2）在对铝合金进行硬钎焊时，由于钎料的熔点与铝合金的熔点相差不大，铁钎高频淬火，所以必须严格控制钎焊温度，刀具高频淬火，否则容易导致工件烧坏的现象。

应当指出的是，连续淬火高频，材料的钎焊性能是无法改变的，但我们可以通过改善钎焊工艺来提高焊接质量。

## 超高频焊接机

超高频焊接机工作频率高，加热输出稳定，工作加热无振动，确保焊接位置不变，可焊接直径0.1mm极细金属。可根据工件不同形状定制感应器

### 适用范围

高频钎焊机使用焊接材料：红铜和黄铜焊接、钨钢和不锈钢焊接、铁铜焊接、铜铝焊接、眼镜架焊接、珠宝首饰焊接、钟表焊接、渔具钓具、小五金等产品的焊接、硬质合金锯片锯齿焊接、刀具焊接、硬质合金刀具产品的热处理、电机转子热装配、刀柄热配合、电极银焊锡焊、振子焊接、连接器焊接、管乐配件焊接、高尔夫球头焊接 金属埋植、灯泡打电极等

青岛天润高周波电器有限公司

主要参数：

输出功率40KW

额定电流40A

进线电流64A

额定功率26.3KVA

功率42.1KVA

主机尺寸630x460x850mm

分机尺寸830x405x385mm 主要特点：

通用型数字感应加热电源系列，由柔性电缆将主机与分机连接起来，灵活易用，徐州高频淬火，可以方便地对工况复杂、不易接近的工件进行感应加热。

天枢系列设备非常轻便，普通轿车即可运输。因此，您无须移动调整工件去适应感应设备（通常移动调整工件需要大的花费和大量精力去完成）。

应用范围：

通用型数字感应加热电源系列产品应用范围很广泛：钎焊、热装热卸、淬火、固化粘接、热矫平、热处理等。天枢系列可加热几乎所有的导电材料：铜、铝、钢、不锈钢、黄铜、钛等。

天润高周波(图)-铁钎高频淬火-徐州高频淬火由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司位于青岛市即墨区黄河一路99号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前青岛天润高周波在包装相关设备中享有良好的声誉。青岛天润高周波取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。青岛天润高周波全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还

是从事青岛超声波金属焊接机，烟台超声波塑料焊接机，威海手持超声波点焊机的厂家，欢迎来电咨询

。