

安徽天润高周波 表面高频淬火 南京高频淬火

产品名称	安徽天润高周波 表面高频淬火 南京高频淬火
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

高频钎焊设备应用-双工位分液头整套设备

双工位分液头整套设备关键词：高频电流的磁效应加温设备，南京高频淬火，高频钎焊设备，铜管焊接设备，铝合金管电弧焊接电焊焊接设备，分液器电弧焊接电焊焊接分液器，在冷冻机组空调蒸发器上肩负着对制冷剂分配均匀的重要日常任务。1、双工位均进行氮气维护保养，双工位氮气总流量单独可调，并可依据总流量调节电源总开关调整氮气总流量规格；2、采用中文触摸显示屏，可调整生产过程中的所有加工工艺主要参数，高频淬火设备，具备存储并获得实际输出的加工工艺主要参数，并可用对加工工艺主要参数进行设置；3、管控全自动自动控制系统有预警系统，设备出现常见问题时马上进行报警，设备上自动式显示及存储错误报告，且报警网页页面信息可查询；4、设备预埋件串行通信通信插口，有益于过后开展设备自动化控制信息化管理管理方面中；5、工作服装可进行xyz三轴调节；6、防止焊堵安全风险，提升产品一次纤标率，并改善电焊焊接外观；7、较手工制做电弧焊接电焊焊接提高30%以上；8、将焊料由焊条调整为焊环，并进行焊料运用的立式反作用力，降低焊料成本费用，为企业节省原材料成本费用大伙儿提供专业化定制服务：1、工作服装调节可以自身选择：手拉式升降平台、全自动升降机、旋转、是否水压试验等功效；2、氮气维护保养：高频感应加热可以马上向汽车继电器消息推送指令，齿轮高频淬火，一旦生产制造完提升三秒左右进行喷气式飞机致冷；3、所有操作过程综合服务平台可以与关节机器人融合，进行智能化系统关灯操作过程；4、有多种多样的通讯插孔，设备的发展潜力十分巨大，可以划归工业化生产总线结构中；5、依据上位机软件、下位机手机app可以进行对设备运行情况的管控和远程操作

感应加热淬火高频淬火

单频率感应加热的疑惑大家都知道，与别的传统式的热处理工艺方法对比，感应加热热处理具备工件表面强度高、延性低、疲劳极限高、工件表面性价比高（不容易空气氧化渗碳）、形变小，及其加温温度、淬硬层深层等主要参数非常容易操纵等特性。殊不知针对相近齿轮那样具备凸凹表面的构造的工件来讲，表面高频淬火，基本的单频感应加热技术性就没法完成比较满意的解决实际效果。因为齿轮存有凸形和球面，选用高频率感应加热开展齿轮表面热处理（见下面的图），感应电动势所造成的发热量快速传输，啮合角获得彻底硬底化，可是齿根硬底化不够。除此之外，这类解决方式还非常容易在齿根表面提升残余地应力，造成开裂产生。

青岛天润高周波电器有限公司便携式感应加热设备

设备参数：

产品型号Merak 18/25

控制方式全数字嵌入式控制软件

工作模式手动模式、自动模式、温控模式

加热电流设置段数5段（可拓展至32段）

电源输入（50/60Hz）输入电压 $380 \pm 10\%V$

额定电流 29A

电流 40A

频率范围 10-60KHz

电源输出额定输出功率18Kw

输出功率 25Kw

功率范围2-100%

冷却水参数冷却水流量L/min12.5-17

冷却水入水口水温 35

冷却水 7.0-9.0PH

机箱尺寸主机尺寸430x300x300

安徽天润高周波(图)-表面高频淬火-南京高频淬火由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司是从事“数字高频感应加热设备,高频焊接机,自动高频热合机,高周波塑胶”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：严立东。同时本公司还是从事青岛超声波金属焊接机，烟台超声波塑料焊接机，威海手持超声波点焊机的厂家，欢迎来电咨询。