

# 超高频淬火机 淮安高频淬火 安徽天润高周波

产品名称	超高频淬火机 淮安高频淬火 安徽天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

### 超声波应用领域

#### 超声波应用无处不在

在很多人的印象里，超声波无疑是个很高大上的东西。接着，就会联想到声纳、雷达等神秘的物体，它们似乎不陌生，但要说出个所以然来，却不简单。

实际上，超声波是一个物理名称，简单来说就是一种波长。人耳听得见的声音，都是振动频率在20~20000赫兹之间的声波。超声波是一种独特的声波，超高频淬火机，频率超过20000赫兹，人耳听不到，但是它真的存在，并且大有用处。

20世纪30年代，超声波早开始应用于领域，成为一种不可或缺的工具。比如产前检查也就是超声检查，用超声波可以“看到”胎儿的状况。现在它几乎在各个生产生活领域都得到了应用。超声波的高频振动，可以消灭有害菌，焊接塑料，甚至能在短短几天内“催熟”原本需要好几年的酒。未来，超声波的用途将更加广泛，齿轮高频淬火，也会给生产生活带来更大改变。

次数用完API KEY 超过次数限制

### 钢材生产企业各类线材加热淬火、带钢淬火、钢丝退火、电线电缆铜线铝线连续退火

高频率磁感应加热机器设备运用范畴1、不锈钢板材制造业企业各种线缆加热淬火、热轧带钢淬火、不锈钢丝退火、电缆电线铜心线铝钱持续退火、不锈钢钢管退火、不锈钢板热处理回火、调质等热处理工艺生产流水线，可带全自动闭环控制温度控制系统软件，完成温控。2、高频加热机热处理工艺：各种五金工具、气动工具、液压系统、气动元部件、汽、摩零配件构件的金属表层淬火、内螺纹、部分或总体淬火。零配件淬火，淬火，退火，淬火，调质，发蓝。如：锤、刀、剪、钳及各种轴、凸轮轴、链轮链条、传动齿轮、气缸、球头销、球墨铸件的淬火，机床导轨燕尾槽淬火。3、金属中频成形。金属圆棒热锻

、红冲的加热、标件、标准件、机械设备零配件、五金工具、直柄麻花钻头的热墩、热扎。4、纤焊各种硬质合金刀具刀片、车床车刀、车刀、刀片、铰刀、金刚石刀具、锯齿状的焊接；模具、钻探设备、刀具的焊接；紫铜、红铜、不锈钢板等金属原材料的复合型焊接。5、金属冶炼:冶炼金、银、铜等。6、其他必须商品迅速加热的行业

## 齿轮同步双频感应淬火技术

### 概述：

对于齿轮这类传动零件，表面要有高硬度及耐磨性，同时在交变荷载和冲击荷载下要有足够的疲劳强度。但对于齿轮这样表面具有凹凸结构的工件而言，常规的单频感应淬火技术无法得到令人满意的处理效果。常规单频感应淬火处理后的小齿轮往往齿部全部淬透，淮安高频淬火，导致齿轮的疲劳强度下降，高频淬火炉，易发生疲劳断裂影响使用性能。

### 图1 齿轮单频淬火图

针对类似于齿轮这样的表面凹凸工件，如何得到均匀的硬化层，使得齿部表面硬化而心部仍保持一定韧性，双频感应加热技术应运而生。早期的双频感应加热技术为异步双频，即设备输出的高频和中频不同步，先用中频预热，再用高频将齿部加热至淬火温度的工艺方法。经过不断地发展完善，产生了更加先进的同步双频感应淬火技术。

超高频淬火机-淮安高频淬火-安徽天润高周波由青岛天润高周波电器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛天润高周波电器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为包装相关设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事合肥激光焊接机，合肥激光雕刻机，合肥激光打标机的厂家，欢迎来电咨询。