

自动喷粉线多少钱 绍兴自动喷粉线 瑞宇设备安全可靠

产品名称	自动喷粉线多少钱 绍兴自动喷粉线 瑞宇设备安全可靠
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享涂装生产线以环保为主

涂装材料、涂装工艺、涂装设备、涂装管理是汽车涂装的四大要素，相互之间相辅相成，促进了涂装工艺和技术的进步与发展。21世纪被称为面向环境的新世纪，环境保护倍受全球关注，并已成为人类迫切研究的课题。汽车及其零部件的涂装是汽车制造过程中能耗最高且产生三废的环节之一。因此，减少涂装公害、降低涂装成本、提高涂装质量一直是涂装技术发展的主题。

近十多年来，涂装工艺及设备的进步主要体现在环保型涂装材料的应用，减少废水、废渣的排放，降低成本，优化汽车生产过程等几个方面。由于涂装材料的进步，车身涂层体系的设计也有了革命性的进展，自动喷粉线多少钱，几种典型的新涂装体系及新技术已经或即将用于工业生产。我国目前的涂装工艺及设备总体相当于欧美10年前的水平，有些企业在新涂装线上采用了一些当今水平的新设备。几种新的车身涂装工艺。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享喷枪使用过后的清理与日常维护

使用后，应立即清洗喷枪及其附件，不小奖章维护和清洗是喷枪发生故障的主要原因。

清洗吸力进给式喷枪时，自动喷粉线价格，首先应先卸下涂料罐），将吸料管流在杯内。接着松开空气帽2-3圈，用一块叠好的抹布挡住空气帽，绍兴自动喷粉线，然后扣扳。这能使喷枪内的涂料流回涂料罐内。

注意：使用的气压要低，当涂料罐还装在枪上时，不要进行上述操作，否则涂料会从罐内飞溅出来。

重新将空气帽拧紧，并把涂料罐中的涂料倒回原来的大罐中。用溶剂和稀毛刷清洗杯内和杯盖）用一块浸过溶剂的抹布擦掉残余物。然后向杯内倒入少许干净的清洁剂，扣动扳机，将清洁剂喷出，清洗输料管。

然后将空气帽卸下，泡在稀释剂或溶剂中，用像圆头牙刷或稻草扫帚样的软刷子清洗堵塞的小孔。记住，决不能用铁丝或铁钉这样的东西清理这些小孔，因为这些小孔都是精加工钻出的。用喷枪刷和溶剂清洗喷嘴。用泡过稀释剂的抹布将枪体外部擦拭干净，注意擦掉所有涂料痕迹。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇与您分享涂装流水线涂装过程中产生缩孔的原因分析

涂料本身的原因有以下几点：

1.在制造涂料过程中，流平剂、消泡剂等助剂用量不够或分散不均匀，自动喷粉线厂家，造成在一些喷涂到工件表面的粉末颗粒中不含流平剂或消泡剂。

2.由于涂料设备不清洁，造成涂料制作过程中调配不均匀或是有杂质污染。

3.使用的压缩空气中的油和水分去除不彻底，将水份、油分带入涂料中喷涂，也会使涂装产生缩孔。

为解决这些问题，在涂料制作过程中，必须按工艺要求严格操作执行，避免上述问题的产生。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

自动喷粉线多少钱-绍兴自动喷粉线-瑞宇设备安全可靠由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司位于浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目

前瑞宇机械设备在机械加工中享有良好的声誉。瑞宇机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。瑞宇机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。