防磨套管批发 防磨套管 鼎泰锅炉品质为您

产品名称	防磨套管批发 防磨套管 鼎泰锅炉品质为您
公司名称	高密鼎泰锅炉配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市朝阳街道嘉源街2217号
联系电话	15065665958 15065665958

产品详情

企业视频展播,请点击播放

视频作者:高密鼎泰锅炉配件有限公司

延长防磨套管使用寿命的窍门

延长防磨套管的使用寿命,要做到以下几点:

- 1、按期调换传动装置与机械的润滑液,保证运转部位正常润滑。
- 2、压力表系统提示失准,要及时关注变压器油,并对应压力表从头调节。
- 3、防磨套管压力温度范围在零至二百摄氏度,若设备在常压下使用可扩大为负二十至二百摄氏度。
- 4、内搪瓷防磨套管腔内的润滑液应确保干净,不得带有赃物。反应过程时不可运用设备机械密封装置。
 - 5、防磨套管外部金属不能与酸液及酸性物料触碰,以免内搪瓷防磨套管的瓷层"鳞爆"。

空气预热器应用搪瓷管的使用效果

搪瓷管空气预热器是目种广泛应用于工业的空气预热器,防磨套管价钱,可分为三种类型板式、旋转式和管式,搪瓷管空气预热器便是其中的管式,防磨套管供应厂家,具有操作简单、操作方便、运行稳定的特点。

空气进入预热器后的炉膛后,将在一定程度上加速焚烧炉物料的干燥和燃烧过程,使焚烧炉能够稳定燃烧,提高焚烧功率,经过焚烧的改进和强化,该设备能有效提高进入炉膛的热风温度,增强炉膛内的传热。

热空气可以用作燃料干燥器,搪瓷管空气预热器的总体作用是改善工业环境中烟气锅炉的传热性能,进而作为降低能耗的装置,应根据应用情况进行选择。

降低烟气锅炉的损失和烟气排放的温度,稳定焚烧,加强炉内传热,在一定程度上减少不完全 焚烧的损失,利用空气预热器中烟气的余热,从而减少烟气损失,总体上提高了烟气锅炉的热力。

搪瓷管对技术要求高吗

搪瓷管制作工艺简单,但技术要求较高。主要工艺是除锈、涂釉、烧制。使用抛丸机进行抛光处理,此工艺除锈更彻底,采用抛丸机抛光除锈使管子表面出现均匀的小麻点,刷瓷釉后与管壁结合力更强不易脱瓷。其他厂家通常采用酸洗工艺除锈,酸洗管子表面光滑并残留少量盐酸及碱液,防磨套管,烤完瓷后容易脱落。

- 1、如果大家使用设备的时候,发现了异常的响动,需要检查一下设备的各个零部件,看一下问题到底出在哪,并及时的解决,消除故障。
- 2、如果出现电动机跳闸的现象,要检查一下辅助电动机是不是设置为自动启动模式。如果不能自动启动,且电机过热,要立刻停机,防磨套管批发,应人工盘动搪瓷管空气预热器,并且将搪瓷管空气预热器的烟气进出口的挡板关闭,尽量降低机组负荷允许值,这时候需要密切注意另一侧的排烟温度,不要太高。

抛光后的管子及时运至涂釉处涂敷底釉,涂釉后的管子应光滑无麻点无气泡,然后进行烘干炉慢慢烘烤,缓慢冷却。随后即可放入炉膛中烘烤,当温度升至860°C—870°C时取出,缓慢冷却。升温时间一般为15分钟。待到管子冷却后,对所有烘烤好的管子进行逐根检验,对有缺陷的管子剔除,集中修复或报废,合格品包装入库。

防磨套管批发-防磨套管-鼎泰锅炉品质为您(查看)由高密鼎泰锅炉配件有限公司提供。高密鼎泰锅炉配件有限公司实力雄厚,信誉可靠,在山东潍坊的工业锅炉及配件等行业积累了大批忠诚的客户。鼎泰锅炉带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌,共创美好未来!同时本公司还是从事搪瓷防磨套管,防磨套管,搪瓷管的厂家,欢迎来电咨询。