

[性价比超宇青磨床]的三井川高精度平面磨床

产品名称	[性价比超宇青磨床]的三井川高精度平面磨床
公司名称	昆山三井川精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:三井川614高精度平面磨床 重量:820 (kg)
公司地址	暂无
联系电话	86-051257680888 18962661159

产品详情

类型	平面磨床	品牌	三井川614高精度平面磨床
重量	820 (kg)	主电机功率	1.5 (kw)
外形尺寸	1350*1150*2000 (mm)	加工精度	高精度
砂轮转速	2800 (rpm)	最大磨削尺寸	0.5 (mm)
控制形式	人工	适用范围	通用
适用行业	通用	布局形式	立式
安装形式	落地式	作用对象	五金
产品类型	全新	是否库存	是
型号	614SC		

数控平面磨床发展现状及新技术展望

现代制造业正从降低劳动力成本、产品成本，提高企业整体效率和质量的竞争，发展到全面满足顾客要求、积极的竞争。知识——技术——产品的升级周期越来越短，产品批量越来越小，对质量、性能的要求更高，同时社会、绿色制造的意识不断加强。因此敏捷先进的制造技术将成为企业赢得竞争的重要途径。计算机信息技术和制造的结合越来越紧密，作为自动化柔性生产重要基础的数控机床在生产机床中所占比例将越来越多。

2 数控平面磨床现状及数控系统

2.1 行业概览 平面磨床相对于车床、铣床等采用数控系统较晚，是因为它对数控系统要求。近十几年来，借助cnc技术，磨床上砂轮的连续修整，自动补偿，自动交换砂轮，多工作台，自动传送和装卸功能得以实现，数控技术在平面磨床上逐步普及。近来国内大型机床展览会上，cnc磨床在整个磨床展品中已全功能cnc平磨，已经成主流，在开发高档数控平磨的同时，开始积极发展中、低档数控平磨。

2.2 数控磨床独特需求，机床生产厂也积极开发机械部分，对磨床的数控系统，提出独特控制要求。主要有：

(1) 斜轴控制：在轴向倾斜时，也可进行直线和圆弧插补。(2) 主轴摆动：在磨削中经常出现的运行循环，中断执行程序，砂轮切入，砂轮修整等专用准备功能，编制固定循环程序。其不仅能使用外部测量装置，还能当合适的测量头时能直接去控制装置与最终尺寸进行比较。(3) 强化固定磨削方法：根据磨削零件不同形状，有四种磨削方法，具有砂轮轴角度倾斜控制功能，荒磨、粗磨、精磨、无火花磨削一整套磨削循环，砂轮修整补偿功能于修整轮法线方向控制功能，修整滚轮外缘圆弧半径补偿功能，系统分辨率可设定为0.1 μm，属于紧凑型数控

) 平面和成型磨削机床数控系统，对轴控扩展要求灵活;最多可控制9个坐标，其中6个坐标可联动，最小脉冲当量和检测当量均为 $0.1\ \mu\text{m}$ ，平磨上还采用了线性位置传感器[光栅尺，感应同步器]的全闭环方式。(5) 平磨制造软件，使用之更适合平面和成型磨削，如德国jung公司，采用该公司专用软件，用jungkontur编程语言对砂轮进行编程，并有图形辅助操作功能。日本冈本公司开发了opl语言用于磨削加工，等等。(6) 直线电机、动平衡等技术的发展，又大大提高了机床的工效，适宜的测量技术应用对数控系统的开发利用，