

## 硅胶餐具品牌 浙江北星科技 硅胶餐具

产品名称	硅胶餐具品牌 浙江北星科技 硅胶餐具
公司名称	浙江北星科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市五金城总部金品大厦17楼
联系电话	13758991510

### 产品详情

硅胶餐具【浙江北星科技有限公司】是集食品级硅胶产品生产、销售、科研为一体的综合型企业。北星科技致力于推广食品级硅胶产品的体验，倡导健康美学理念，崇尚简约而不简单的家居生活品质。主要生产经营：硅胶餐盘、硅胶厨具等硅胶婴儿用品！

【浙江北星科技】与您分享：如何防止硅胶制品出现难拆边的情况？

- 1、硫化温度过低或硫化时间过短。导致硅胶制品变脆，硅橡胶产品在未完全硫化时柔韧度很强，因此在拆边时便不容易使毛边和产品分离。
- 2、硫化温度过高或硫化时间过长。硅胶制品成型时一旦温度过高或者硫化时间过长，便会导致产品成型后麻木或变脆，不管是麻木还是变脆，对拆边有很大的影响。
- 3、成型厚度过厚。只要成型时在保证尺寸合格的情况下尽量做薄就行。
- 4、模具自拆设计不合理或制作质量不过关或模具使用时间过长被磨损。设计模具时分模不合理，制作模具时自拆口不锋利会导致产品成型后难拆边。另外，模具在生产过程中的磨损，或喷砂次数过多也会造成自拆口粗顿也会影响到硅橡胶产品成型后的自拆性能。
- 5、本身胶料问题。质量比较差的胶料，硅胶餐具品牌，存在撕裂强度不足，韧性差，成型后很容易会造成破裂。

硅胶餐具【浙江北星科技有限公司】是集食品级硅胶产品生产、销售、科研为一体的综合型企业。北星科技致力于推广食品级硅胶产品的体验，倡导健康美学理念，崇尚简约而不简单的家居生活品质。主要生产经营：硅胶餐盘、硅胶厨具等硅胶婴儿用品！

## 【浙江北星科技】与您分享：液态硅胶

液态硅胶简称液态硅胶（LSR）制成的注塑件具有广泛的应用。硅胶材料在日常生活中使用了三十多年的时间。应用实例如：汽车领域的雨量传感器或插头连接器，光学脉冲测量或医疗技术中的婴儿奶嘴。

注塑液态硅胶（LSR）是一种新型的有机硅胶材料，无毒，无味，耐候性和化学惰性优异。它是近年来发展迅速的高档有机硅产品之一。这种硅胶具有低粘度（硫化前具有一定的流动性和无定形形状），硅胶餐具生产厂家，可以通过计量和混合设备进料，两种组分通过特殊的注塑设备混合和注塑，然后快速硫化形成产品。

与传统材料相比，液体注射成型硅胶具有成型周期短，自动成型度高，硅胶餐具垫，硫化温度低，硅胶餐具，硫化过程无副产物，产品精度高，无需修整，使用寿命长等优点。成为合成橡胶材料 and 高端应用的流行替代品。

硅胶餐具【浙江北星科技有限公司】是集食品级硅胶产品生产、销售、科研为一体的综合型企业。北星科技致力于推广食品级硅胶产品的体验，倡导健康美学理念，崇尚简约而不简单的家居生活品质。主要经营：硅胶餐盘、硅胶厨具等硅胶婴儿用品！

## 【浙江北星科技】与您分享：

### 硅胶按键不良产生原因及应对措施(四)

#### 硅胶按键不良现象之导电溢胶

- 1、导电粒偏小改用较大导电粒或用铁氟龙辅助排料。
- 2、导电穴与导电不配合，或有缺口修理导电穴。
- 3、导电粒未打到底打好导电粒。
- 4、放导电粒前，导电穴内有生胶清理干净模具再打导电粒。
- 5、导电粒脏清洗导电粒。

#### 硅胶按键不良现象之破裂

- 1、模具温度过高适当降低模具温度。
- 2、产品加硫不足适当加长加硫时间。
- 3、模具表面粗糙喷砂处理、电镀。
- 4、产品离型时上下模都不好离只在一边模上模或下模喷些脱模水，使产品全部附在一边模上;或料中加K P-10。
- 5、手工离型时撕烂产品用风枪吹气辅助产品离模。

硅胶餐具品牌-浙江北星科技(在线咨询)-硅胶餐具由浙江北星科技有限公司提供。硅胶餐具品牌-浙江北星科技(在线咨询)-硅胶餐具是浙江北星科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：卢孟祥。同时本公司还是从事硅胶铲子厂家，儿童筷子厂家，儿童勺子厂家的厂家，欢迎来电咨询。