

多型号轻钢龙骨成型机器 吊顶龙骨生产机器

产品名称	多型号轻钢龙骨成型机器 吊顶龙骨生产机器
公司名称	泊头市耿都冷弯机械加工厂
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:泊头宏辉机械 型号:可定制 产地:河北沧州泊头
公司地址	泊头市开发区一号路京泊模具北侧
联系电话	13703276034

产品详情

1、轻钢龙骨的厚度从0.4mm到2.0mm不等。一般情况下，用纸面石膏吊顶时多数人会选择轻钢龙骨，薄的石膏板使用薄的龙骨，石膏厚的要用厚一点龙骨。龙骨的镀锌有两种，一种是热镀锌，一种是冷镀锌。热镀锌价格高，冷镀锌价格低。吊顶龙骨由承载龙骨(主龙骨)，覆面龙骨(辅龙骨)及各种配件组成。分为D38(UC38)，D50(UC50)和D60(UC60)三个系列。D38用于吊点间距900—1200毫米不上人吊顶，D50用于吊点间距900—1200毫米上人吊顶，D60用于吊点间距1500毫米上人加重吊顶，U50，U60为覆面龙骨，它与承载龙骨配合使用。墙体龙骨由横龙骨，竖龙骨及横撑龙骨和各种配件组成，有Q50(C50)，Q75(C75)，Q100(C100)和Q150(C150)四个系列

轻钢龙骨的宽度通常被用来称作龙骨的型号，比如宽度为50mm的龙骨就被称作50型龙骨。

轻钢龙骨的侧边高称为龙骨的边高。

龙骨的长度分为3米、4米两种。

龙骨的每根价格在12-20元之间。纸面石膏板每标准张(2400毫米×1200毫米)价格在22-30元之间。加上辅助材料费用及人工费用，一般轻钢龙骨隔断墙的装修价格在每平方米90~150元之间。

就有T行、C形、U形龙骨等。

参考参考(1天前)

2、主龙骨为承载龙骨主要有38*12*1.0（不上人）配套50*19*0.5副龙骨，50*15*1.2(上人)配套50*19*0.5副龙骨或50*20*0.6副龙骨，60*27*1.2（上人）配套60*27*0.6副龙骨，这三组为标准规定的规格！希望帮到你（1天前）

3、主龙骨的间距是根据吊筋走的，常规吊筋间距是1米，但实际规范是0.8-1.2之间，副龙骨间距有0.4×0.6、0.3×1.2的间距，规范要求是要双向的副龙骨，如果要考虑上人，用小间距并可考虑局部加固。

（1）弹线

用水准仪在房间内每个墙（柱）角上抄出水平点（若墙体较长，中间也适当抄几个点），弹出水准线（水准线据地面一般为500mm），从水准线量至吊顶设计高度加上12mm（一层白骨板的厚度），用粉线沿墙（柱）弹出水准线，即为吊顶次龙骨的下皮线。同时，按吊顶平面图，在混凝土顶板弹出主龙骨的位置。主龙骨应从吊顶中心向两边分，大间距为1000mm，并标出吊杆的固定点，吊杆的固定点间距900～1000mm。如遇到梁和管道固定点大于设计和规程要求，应增加吊杆的固定点。

（2）固定吊挂杆件

采用膨胀螺栓固定吊挂杆件。不上人的吊顶，吊杆长度小于1000mm，可以采用 6 的吊杆，如果大于1000mm，应采用 8 的吊杆，还应设置反向支撑。吊杆可以采用冷拔钢筋和盘圆钢筋，但采用盘圆钢筋应采用机械将其拉直。上人的吊顶，吊杆长度小于1000mm，可以采用 8 的吊杆，如果大于1000mm，应采用 10 的吊杆，还应设置反向支撑。吊杆的一端同L30×30×3 角码焊接（角码的孔径应根据吊杆和膨胀螺栓的直径确定），另一端可以用攻丝套出大于100mm 的丝杆，也可以买成品丝杆焊接。制作好的吊杆应做防锈处理，吊杆用膨胀螺栓固定在楼板上，用冲击电锤打孔，孔径应稍大于膨胀螺栓的直径。

（3）在梁上设置吊挂杆件

1) 吊挂杆件应通直并有足够的承载能力。当预埋的杆件需要接长时，必须搭接焊牢，焊缝要均匀饱满。