

# 涨铆螺母斜花齿报价 涨铆螺母 隆腾五金

产品名称	涨铆螺母斜花齿报价 涨铆螺母 隆腾五金
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

## 产品详情

涨铆螺母是应用于薄板或钣金上的一种螺母

首要要知道涨铆螺母是应用于薄板或钣金上的一种螺母，压花涨铆螺母报价，俗称太阳花螺母，当然也能够叫花齿螺母。它的全体外形呈圆形，首要PEM的前端带有压花齿及导向槽。它的原理是通过压花齿压入钣金的预置孔内，一般是预置孔的孔径略小于涨铆螺母的压花齿外径，通过压力使涨铆螺母的花齿挤入板内，致使孔的周边发作塑性变形，涨铆螺母，变形物被挤入导向槽，然后发作锁紧的效果。

涨铆螺母厂家指导如何进行涨铆螺母夹层实验

钢板材料夹层的涨铆螺母铆接试验。沿涨铆螺母轴线剖开并腐蚀的钢板—复合材料夹层结构T A1涨铆螺母电磁铆接接头相片所示，2种加载速率下涨铆螺母与复合材料、涨铆螺母与钢板联接处变形均匀，复合材料并未出现开裂和分层景象，均能满足技能请求。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，六角涨铆螺母报价，以品质至上、产品实惠的宗旨满足客户各类需求，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

1.先要的确冷墩涨铆螺母是啥资料，是啥资料，咱们才好用啥资料去出产，用啥资料去出产。知道用啥资料和资料了，咱们才好去买螺钉线材。

2. 断定压铆螺柱的规范，品种，看看它大小和长度。这么才好确有用多大的螺丝线材。

3. 断定好啥资料，资料，规范大小，品种后，涨铆螺母斜花齿报价，咱们就需要看看是不是常用的涨铆螺母，假定是的话，厂里一定有相对应的模具。假定不是，对错标的话，那咱们就得订购模具。

4. 全部出产准备好后，就得用螺母机墩打出压铆螺母的形状，也就是外观。

5. 墩打出来后，在用攻螺母牙的机器，对它进行攻牙处理。PEM压铆螺母

6. 牙螺纹攻好后，在进行电镀处理，不锈钢涨铆螺母是不需要电镀的，只需要清洗好就成。要电镀其他五颜六色的，就得拿去专业电镀厂家进行电镀处理。

涨铆螺母斜花齿报价-涨铆螺母-隆腾五金(查看)由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司为客户提供“冲棒,六角螺母柱”等业务，公司拥有“五金模具,五金配件,电子产品,塑胶五金制品,汽车配件”等品牌，专注于五金配件等行业。，在东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张先生。