

轧钢刀片定制 明煌精密机械 东沙群岛轧钢刀片

产品名称	轧钢刀片定制 明煌精密机械 东沙群岛轧钢刀片
公司名称	马鞍山市明煌精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

异形分切刀片与异型切割刀片的区别

异形分切刀片与异型切割刀片的区别：异形刀片、异形分切刀片、切割刀片、非标刀片、齿刀

异型切割刀片有很多种类，大家常见的也不少.不过对于异形刀片您了解多少呢?下面异型切割刀片生产厂家的小编就来为大家介绍下什么是异型切割刀片和异形切割刀片.

1.异形指不标准的，无规则的意思，即没有固定的形状的，既不是三角形也不是圆形、长方形或梯形等，工业上通常用"非标"形容.

2.刀片指未装柄的刀身部分，即装在保险刀架内至少有一面、一角或一弧度有刃口，轧钢刀片定制，可用于切割的薄钢片.

3.装在机械上作切削用的片状刀具.

4"异形"而非"异型".下面举一个例子:"你的异型切割刀片的外形真好看啊!"里面的"形"字就是指形状，第二个例子:"你生产的美工刀是什么型号?"里面的"型"字就是指什么类型，而不是指外形.所以，是"异形刀片"而不是"异型刀片".

怎么选择撕碎机刀片？

怎么选择撕碎机刀片？

1、考虑撕碎机刀片的耐磨性能 撕碎机刀片的耐磨性能大大决定了刀片的使用寿命，尤其是在撕碎机处理一些塑料、橡胶、木材、生活垃圾等物品时，用户一般要求使用周期越长越好。

2、考虑撕碎机刀片的耐冲击性能 撕碎机的耐冲击性能决定了刀片是否会在使用过程中容易出现崩口和撕裂现象。尤其在撕碎机刀片撕碎类似汽车板等高强度的金属材质时，必须选择耐冲击、高韧性的材

质。

3、考虑撕碎机刀片的性价比 经常会有用户在选择撕碎机刀片的时候，冶金轧钢刀片，要么只考虑价格，选择便宜的；要么只考虑质量，选择硬度较高的，或者某一方面性能较好的。很多客户没有综合考虑，而错失很多高性价比的选择。

4、考虑撕碎机刀片的加工工艺 不同的材质，在加工流程、标准和工艺方面差别是非常大的，所以，一定要选择经验丰富、加工工艺成熟的企业来加工撕碎机刀片。

机械刀片的材质与的形式规则如下：

1、机械刀片涂层的成分主要是两种成分三氧化铝（AL₂O₃）、氮化钛（TiN）。其中三氧化铝（AL₂O₃）涂层用于提高耐磨损性，氮化钛（TiN）涂层用于提高耐崩性能。

2、机械刀片中，90%以上为涂层硬质合金刀片。通常只涂陶瓷或金属陶瓷材质的刀片的一部分。

3、刀片材质的种类很多，可分为以下6种。

1) 硬质合金刀片；2) 电镀硬质合金刀片；3) 金属片；4) 纯片；5) CBN立方晶氮化硼刀片（车削较多）；6) PCD金刚石刀片。

4、被加工材料价格因刀片材质的种类而异例如金属陶瓷、纯陶瓷、CBN、PCD比较贵。1) 金属陶瓷：又脆又硬，耐磨性能好，多用于深加工。2) 纯陶瓷：硬度45~55HRC硬材料；3) PCD:多用于镜面加工；4) CBN:硬度在55HRC以上的淬火材料，常见于车削，东沙群岛轧钢刀片，铣削加工少。

5、工件的材料有很多类型。另外称呼也不同。概括起来有六种。用对应的字母显示。1) P=合金钢；2) M=不锈钢；3) K=铸铁等硬度一般，断屑较好。4) N=铜、铝等有色金属；5) S=耐热合金等难加工金属；6) H=淬火钢等高硬度材料。

6、刀片的形式规则。硬质合金刀片的国家标准采用ISO国际标准。产品型号表示方法、品种规格、尺寸系列、制造公差等与ISO标准相同，高精度轧钢刀片，为了适应我国国情，在国际标准规定的9位之后加上短横线，再用1个文字和1位数字表示刀片切屑槽的形式和宽度。因此，我国刀片的型号共享10位内容显示了主要参数的特征。

1) 根据规定，任何型号的刀片都必须使用前7位，后3位必须根据需要使用。2) 对于字节芯片，第十位是标准要求显示的部分。不管有无第8、9位，0位都必须从位开始用短横线“-”隔开，该字符不能使用第8、9位已经使用的字符。如果只使用其中的一位，则第8位不需要空格。

轧钢刀片定制-明煌精密机械(在线咨询)-东沙群岛轧钢刀片由马鞍山市明煌精密机械制造有限公司提供。马鞍山市明煌精密机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。明煌精密机械——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号，联系人：袁经理。