

PSU 德国巴斯夫 S3010 注塑级

产品名称	PSU 德国巴斯夫 S3010 注塑级
公司名称	上海文勤塑化有限公司
价格	105.00/KG
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:PSU 产地:德国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15000223138

产品详情

PSU塑料生产商：德国巴斯夫 型号：S 3010 供应商：上海文勤塑化有限公司 英文名称:Polysulfone (聚砜)比重:1.25-1.35克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.7%成型温度：290-350 干燥条件：130-150 4小时 德国巴斯夫PSU物料性能1、PSU塑料为琥珀透明固体材料，硬度和冲击强度高，无毒、耐热耐寒性耐老化性好，可在-100--175度下长期使用。耐无机酸碱盐的腐蚀，但不耐芳香烃和卤化烃。聚芳砜硬度高，耐辐射，耐热和耐寒性好并具有自息性，可在-100-175度下长期使用。2、通过玻璃纤维增强改性可以使材料的耐磨性大幅度提高。3、可将聚砜与ABS、聚酰亚氨、聚醚醚酮和氟塑料等制成聚砜的改性产品，主要是提高其冲击强度和伸长率、耐溶剂性、耐环境性能、加工性能和可电镀性。德国巴斯夫PSU成型性能1.无定形料,吸湿大,吸水率0.2%-0.4%，使用前须充分干燥，并防止再吸湿。保证含水量在0.1%以下。2.成型性能与PC相似，热稳定性差，360度时开始出现分解。3.流动性差，冷却快，宜用高温高压成型。模具应有足够的强度和刚度，设冷料井，流道应短，浇口尺寸取塑件壁厚的1/2-1/3。4.为减小注塑制品产生内应力，模具温度应控制在100-140度。成型后可采取退火处理甘油浴退火处理，160度，1-5分钟；或采取空气浴160度，1-4小时。退火时间取决于制品的大小和壁厚。5.PSU在熔融状态下接近于牛顿体，类似于PC，起流动性对温度比较敏感，在310度-420度内，温度每升高30度，流动性就增加1倍。故成型时主要通过提高温度来改善加工流动性。德国巴斯夫PSU应用领域1、适于制作耐热件、绝缘件、减磨耐磨件、仪器仪表零件及医疗器械零件，聚芳砜适于制作低温工作零件。2、PSU在电子电器工业常用于制造集成线路板、线圈管架、接触器、套架、电容薄膜、高性能碱电池外壳。3、PSU在家用电器方面用于微波烤炉设备、咖啡加热器、湿润器、吹风机、布蒸干机、饮料和食品分配器等。也可代替有色金属用于钟表、复印机、照相机等的精密结构件。4、PSU已通过美国医药、食品领域的有关规范，可代替不锈钢制品。由于PSU耐蒸气、耐水解、无毒、耐高温蒸气消毒、高透明、尺寸稳定性好等特点，可用作手术工具盘、喷雾器、流体控制器、心脏阀、起博器、防毒面具、牙托等。