

不锈钢罐体等离子氩弧焊接一体自动化焊机内焊缝也可焊

产品名称	不锈钢罐体等离子氩弧焊接一体自动化焊机内焊缝也可焊
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	34800.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

不锈钢罐体等离子氩弧焊接一体自动化焊机内焊缝也可焊性能介绍：操作机是锅炉、压力容器、管道和金属结构件自动焊接的主要工艺装备，与滚轮架、变位机和/或翻转机相配构成自动焊接系统，可用于各种压力容器筒体、大直径管道内外纵环缝，球形及椭圆形封头拼缝的焊接。

等离子焊机性能特点：与氩弧焊接相比，焊接速度提高，且熔深加深。

温控制冷水箱是自动化焊接（如等离子）过程和高负载持续状态下焊接时冷却焊枪的配套设备。送丝机由直流电机驱动，经微型减速器减速，输出轴上的齿轮与两边送丝轮的齿轮啮合，送丝轮上方有压紧轮，通过弹簧杠杆压紧，转动偏心轮可改变压紧轮和送丝轮之间压紧力的大小。送丝支架该装置是实现焊接时送丝角度送入溶池的功能配套件，对于氩弧和等离子焊接工艺，是一个重要的部件，具有角度调整方便，占用空间小，焊枪连接简单等功能。

不锈钢罐体等离子氩弧焊接一体自动化焊机内焊缝也可焊该组件是自动焊接中重要部件，与电源和控制器配套可实现电弧高度点动控制（等离子状态下弧长控制）和焊枪的摆动控制。焊接可编程控制系统该控制系统是完成纵缝焊接过程的系统。采用稳定可靠的西门子plc控制技术平台。所有控制元件安装于控制箱内，远程控制编程面板采用集中式控制布局，全中文对话界面，通过编程对系统各组成部分实现联动控制，并可利用远程控制面板及手控盒实现系统常用功能操作。