

奥跃管道 蒸汽弯头

产品名称	奥跃管道 蒸汽弯头
公司名称	沧州奥跃管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	18713771127 18713771127

产品详情

蒸汽弯头的介绍

蒸汽弯头：一般来讲，蒸汽弯头，蒸汽管道中的保温弯头按型式也分为两种，内滑动（硅酸钙+聚氨酯）和外滑动（超细玻璃棉）。

钢套钢直埋保温弯头设计的弯曲半径一般为不小于工作弯头公称通径的3倍，也可根据外套弯头自行设计。如273/530的保温弯头，530采用正常的1.5倍弯曲半径为750，工作弯头即可采用3倍273弯管，尽量使两弯头中心距一致，但要注意的是工作弯头一定要长于外套弯头，以利于焊接。

钢套管（钢套钢）蒸汽直埋保温钢管理设技术是一种防水、防漏、抗渗、抗压的埋设新技术，是直埋敷设技术在地下水位较高地区使用的一次较大突破。它是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢管与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成，也可采用石墨、硅钙壳及填充聚氨酯泡沫复合而成。

蒸汽弯头的要求

蒸汽弯头直埋蒸汽管道除与直埋热水管道一样必须具有足够的机械强度、可靠的抗地下水浸入能力、外壳和金属部件的防腐蚀能力外，还有以下三点与热水管道不同的要求。

保温结构内部和周围土壤温度场的控制。此点是高温蒸汽管道直埋技术的核心。由于高温蒸汽管道温度很高，目前在保温结构中使用的部分保温、防腐和外壳材料不能在此温度下工作，同样管道结构的混凝土、周围的树木、电缆、水管都有可能超出允许的温度范围而遭到破坏。它与热水管道不同，热水管道温度低，矛盾没有显露出来。高温蒸汽管道矛盾十分突出。稍有疏忽即可酿成较大损失。因此，90度蒸汽弯头，必须正确掌握管道埋设后各部位(保温结构、管道的特殊节点和周围土体内)各位置可能达到的温度值，而且要有可靠的保证措施，在长期的运行过程中不会超过此值。对于高温热水管道来讲温度场的控制是首位重要的问题。

钢套钢岩棉保温弯头是配合着钢套钢复合保温管一起使用的，所以它有着同复合保温钢管同样的7层防腐保温结构。直埋蒸汽管道除与直埋热水管道一样必须具有足够的机械强度、可靠的抗地下水浸入能

力、外壳和金属部件的防腐蚀能力外，蒸汽弯头，还有以下三点与热水管道不同的要求。留有足够的管道热位移。直埋高温蒸汽管道只能采用与地沟或架空敷设相同的方法进行强度验算和补偿设计。因此，管道在工作时会出现热位移，蒸汽管道弯头，在直管段主要是轴向位移，在弯头附近除轴向位移外还会发生侧向位移。这些位移量都必须予以保证。这就要求设计保温结构时，直管部分应允许工作钢管在保温结构内作轴向移动。在弯管部位(包括弯头自身及两侧一定长度的直管)工作管能作轴向和侧向移动。奥跃管道(图)-蒸汽弯头由沧州奥跃管道有限公司提供。沧州奥跃管道有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！