

工业蒸汽管道弯头 蒸汽弯头 奥跃管道

产品名称	工业蒸汽管道弯头 蒸汽弯头 奥跃管道
公司名称	沧州奥跃管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	18713771127 18713771127

产品详情

蒸汽弯头的设计

在直埋蒸汽管道的设计过程中，蒸汽管道的走向是变化的，蒸汽管道在钢套钢外套管内的热位移的方向是不同的，工业蒸汽管道弯头，沿蒸汽流动方向的蒸汽管道将产生轴向位移，蒸汽弯头，在蒸汽管道的折向、T型处将产生径向位移，产生轴向位移的蒸汽管道钢套钢绝热支架、钢外套管采用常规的结构型式是可行的，而产生径向位移的蒸汽管道支架、钢外套管也采用常规结构型式，势必造成直埋蒸汽管道拱管，对蒸汽管道的安全运行是不利的。为此有必要对直埋蒸汽管道在折向时做成钢套钢补偿弯头、T型处做成钢套钢保温三通，其工作管的钢套钢绝热支架、钢外套管的结构型式进行必要的处理。

蒸汽弯头的使用场合

钢套钢蒸汽保温弯头，蒸汽保温管道中之地的就是钢套钢保温钢管，它选用没有混凝土结构的情况下也能够进行地下直埋的方法，即作业钢管的热膨胀在外管内进行，然后降低了材料本钱，缩短了施工日期，并确保了供热管道的安全性，能够在不同温度环境下更安全的广泛应用，特别适用于高温蒸汽管道项目。运用温度可达150 -450 钢套钢保温管是由外护钢管加钢管防腐、聚氨酯泡沫保温层及内作业钢管组合而成。钢套钢蒸气复合保温管适用于运送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，蒸汽弯头要求，该产品用钢管做外防护层，具有强度高，不易损坏，施工检修简练，运用寿命长的利益。按保温层和热媒钢管的结构方式区分：固地粘结在一同，构成一个全体结构。当钢管因运送介质而温度升高发作热膨胀时，绝热层随之一同膨胀移动。全体式保温管首要用于热媒温度在150 以下的场合。

蒸汽弯头直埋蒸汽管道除与直埋热水管道一样必须具有足够的机械强度、可靠的抗地下水浸入能力、外壳和金属部件的防腐蚀能力外，还有以下三点与热水管道不同的要求。

保温结构内部和周围土壤温度场的控制。此点是高温蒸汽管道直埋技术的核心。由于高温蒸汽管道温度很高，目前在保温结构中使用的部分保温、防腐和外壳材料不能在此温度下工作，同样管道结构的混凝土、周围的树木、电缆、水管都有可能超出允许的温度范围而遭到破坏。它与热水管道不同，热水管道温度低，矛盾没有显露出来。高温蒸汽管道矛盾十分突出。稍有疏忽即可酿成较大损失。因此，必须正确掌握管道埋设后各部位(保温结构、管道的特殊节点和周围土体内)各位置可能达到的温度值，而且要有可靠的保证措施，在长期的运行过程中不会超过此值。对于高温热水管道来讲温度场的控制是首位重要的问题。

工业蒸汽管道弯头-蒸汽弯头-奥跃管道(查看)由沧州奥跃管道有限公司提供。沧州奥跃管道有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！