

# 东莞龙门吊起重机无损检测 超声波探伤检测

产品名称	东莞龙门吊起重机无损检测 超声波探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

### 龙门吊起重机无损检测 超声波探伤检测

在对不同结构类型的龙门吊起重机进行无损检测时，应通过有限元法来对其几何模型进行构件，并对整体按照不同单元进行划分，依据龙门吊起重机使用状况的不同来对各个点的应力值进行计算，以此找出不同工况下出现较大应力差的单元或位置，将其作为重点检测区域来进行检测。

可能出现应力差值较大的部位主要包括下横梁与支腿的连接部位、走形梁和支腿连接部位的内弯板、主梁和支腿的连接位置、主梁的中部区域，加固区域、悬臂梁的根部区域等。根据无损检测技术的特点，通常在进行焊缝与钢板裂纹检测时主要是利用声检测，这是因为声检测所用设备的体积较小，检测精度较高，它不需要对焊缝的表面进行打磨就能够达到较高的检测精度，从而使检测效率大幅提高。

在对龙门吊起重机中的钢丝绳进行无损检测时，主要是利用漏磁检测法，该方法的检测原理是利用磁铁按照钢丝绳的轴方向进行磁化检测，在经过缺陷部位时，磁场中的磁通量就会发生变化或是出现漏磁现象。检测人员可以依据漏磁信号来对钢丝绳的使用状态进行判断。漏磁检测法主要包括截面积耗损检测与局部缺陷检测，当前市面中已经出现了专用的钢丝绳检测设备，LM120型钢丝绳检测仪，这些检测设备能够对门式起重机进行便捷的定量的检测，并且某些设备还能够对钢丝绳的使用状态进行实时监测，并依据检测数据结果，结合标准中的具体规定来对其使用状态进行判定。

在对龙门吊起重机的轴类零部件，走行轴、卷筒轴、滑轮轴等进行无损检测时，主要采取

的方法为声检测，声检测具有极强的穿透力，它能够非常敏感的察觉到轴类零部件截面中存在的裂纹，正是这一优势，使其在轴类检测中的应用非常普遍。在进行检测时，不需要对轴进行拆卸，只需要将轴承盖开启，并对其表面进行清理后就能进行检测。不过，从近几年的检测来看，现阶段龙门式起重机所使用的轴类零部件都属于标准件，并且其强度富裕度也比较大，设计缺陷几乎不存在，因此在一般检测工作中可以不对轴类零部件进行检测。