

多头点胶机 诺盛豪 韶关点胶机

产品名称	多头点胶机 诺盛豪 韶关点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

点胶机对气压的要求

气压范围是点胶需要的气压值限制，一个气压值都可以完成点胶任务，因为在点胶过程不可能天天都能够配出同样比例的胶水，所以气压值也会有所改变，另外将根据点胶调整而选择合适的气压范围，这就是点胶时需要做的各个事情。

点胶使用气压大小是由不同行业的点胶机产品决定，大多数用户都熟知点胶机的工作原理是通过气压来进行工作的，在生产过程中气压通常设置在0.1~0.3兆帕之间，在其它参数不变的情况下，当气压越大将导致点胶量越大，想要达到精密点胶就需要了解清楚点胶气压的限制以及范围。

点胶机气压还会因点胶针头的大小而有所变化，如果针头的直径比较小将会造成出胶口随之也会小，需要气压也越大，在工作的情况下则应当把握好控制量，一般情况下胶水的粘度越高将导致流动性越差，此时所需的气压就越大，然而它的气压范围不能够太大，不然容易形成背气压，从而导致胶阀漏胶的问题出现，再次导致点胶机的点胶质量变差甚至是

降低质量。不能够使用气压加快速度在进行工作调整气压范围过程中，不能因工作需求量大而把点胶机气压值调过大，在压力值过大的情况下，点出的胶水可能会给工作物件带来一定程度的冲击，甚至可能会因反作用力而溅射到人体，造成经济上的损失和工作的不便。

通常在进行点胶机的气压范围调整时应结合实际的需求和胶水的类型来决定，包括温度等方面也要有所考虑，室内的工作环境会给胶水的粘性带来一定程度的影响，如果在温度较大的工作环境下，点胶机的胶水粘性将会受到影响而变小，此时所需的气压值就越小，反之在温度较小的情况下胶水粘性会变大，而此时所需的气压范围就要随此而越大。

点胶机拉丝怎么调

解决点胶机拉丝问题的几个好方法：

方法一、开胶当我们打开胶头时，我们会发现胶头和胶阀之间有一段距离，如果点胶机立刻开始点胶的话，中间可能有一段没有胶水，如果我们不停止继续点胶的话，就会很容易出现拉丝现象。为了避免这种情况的出现，我们可以在点胶机开胶后，胶水流出后，再进行持续的点胶工作。

方法二、关胶如果我们在点完胶水后，立马停止点胶机的点胶运动，关闭胶头的话，我们这时候会发现点胶机后面一段是没有胶水流出来的，就会出现点胶机拉丝现象，因为点完之后还有一个缓冲的阶段，为防止类似情况的发生，我们可以点胶完毕后，延迟一段时间去关闭胶头！

方法三、拉丝高度因为一些产品对我们点胶机的点胶工艺要求高，要求胶水的粘度大，这样直接点胶就会出现胶水拉丝问题，为了减少和避免出现点胶机拉丝问题，我们可以在点胶机点一段胶水之后保持点胶机的匀速缓慢上抬，这样就可以把胶丝拉断，也不会有点胶机拉丝的情况出现。

方法四、上抬高度当一段轨迹点胶结束后，空移至下一段轨迹的起点时，为了防止胶头撞针，点胶不美观，甚至拉丝，在结束点将胶头上抬一点高度，保证胶头安全不撞针，再空移至下一段轨迹的起始点。

方法五、提前关胶点胶机内部是有很强的压力的，为了避免点胶运动结束后余压和余胶的堆积造成点胶机拉丝问题，我们应该在点胶机的点胶运动结束之前关闭点胶胶头，也为了避免带来必要的麻烦。

方法六、结束动作为了避免点胶机结束后没有及时关掉胶头造成的点胶机拉丝问题，我们可以预先设置好点胶停止时间及下一段点胶的运用轨迹。

方法七、斜拉上抬由于胶水黏度，在关胶后直接进行拉丝动作不能达到拉断胶丝效果，或者拉出的胶丝形状不符合要求。因此在关闭胶头后，执行斜拉上抬动作为拉丝做准备。

方法八、胶水加热我们可以在点胶机点胶之前，事先将胶水加热，因为加热后胶水的流动性比较好，粘度也不会那么大，这会给我们的点胶工作带来很大的便利。

目前，随着点胶机的出现，汽车电子、数码电子、电声、LCD、线路板等半成品的点胶作业工程变得越来越便捷，在很大程度上提高了加工生产效率，广泛受到工厂企业的喜爱。当前专业的点胶机之所以受到如此多用户的欢迎，想必还是因为它具有以下一些优点：、使用成本低 传统的点胶方式是采用人工点胶的形式，企业启用员工的培训费用较高，促使企业的生产成本增加，若采用点胶机可以简化步骤，减少培训成本。另外，点胶机采用机械自动化技术，能够快速点胶，点胶效率是传统点胶的8-10倍。通常同样时间的情况下，一台点胶机相当于8-10人的产量，可以有效节约人工成本。

第二、生产的产品质量稳定 传统的人工点胶会因为每个人操作的步骤不一致，整体质量的控制难度加大，造成生产的产品出现质量不稳定的情况。如果采用点胶机能够有效控制点胶量，出现误差小于人工，就不会出现如人员熟练程度不同导致生产的产品质量参差不齐的情况，保证了一个批次产品的稳定性。

第三、点胶精度高 点胶机采用先进的定位系统，点胶时点击的速度和位置比人工点胶更精准，可以随意跟随粘度范围变化进行定位点胶，并重复点胶，而且重复点胶精度非常高，能够保证点胶的精度准确性。另外，点胶机还能地计算出胶的重量和大小，从而实现高精度的点胶控制。点胶机常常因上面这些优点被业界赞赏，还未尝试使用这种设备的用户可以考虑购买。总体来讲，性价比高的点胶机可以给厂家的生产带来巨大便利，从根本上提高生产量，同时还能节约生产成本，保证点胶精度，确实是一款十分不错的加工设备。