

耳机防水测试 舟山防水检测 英诺太科

产品名称	耳机防水测试 舟山防水检测 英诺太科
公司名称	英诺太科测试设备（太仓）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓经济开发区北京东路88号中B幢
联系电话	18915760697

产品详情

包装袋密封性检测方法有哪些？密封性测试具体方法不一，国内生产实践中常用GB/T15171——1994标准。1.着色液浸透法这种方法通常用来检验空气含量很少的复合袋的密封性。方法如下；密封检测将实验液体(与滤纸有明显色差的着色水溶液)倒入擦净的试验样袋内，密封后将袋子平放在滤纸上，5min后观察滤纸上是否有试验液体渗漏出来，然后将袋子翻转，对其另一面讲行测试。2.水中减压法(真空法)这种方法又包括真空泵法和真空发生器法，通常用来检验空气含量较多的复合袋。

气密性检测仪直压式原理图

气密性密封性检测仪(又称检漏仪、气密仪、泄漏检测仪、干检仪、测漏仪)

传统的检测试件密封性（又称泄漏）是采用浸水或浸油目视气泡法，它的设备简单，结果直观，但检测精度和效率低，人为因素影响较大，投光灯防水测试仪，无法实现自动定量测漏，舟山防水检测，同时还会给工件带来潮湿生锈，杂质浸入等不良影响及繁琐的试件表面附水（或油）后处理，甚至有些产品不允许用此方法检测，如：电子、电器元件等。

气密性检测仪集成正压检测、负压检测等多种测试方式，耳机防水测试，采用人机交互界面，传感器防水测试，操作十分方便；检测仪内置RS232串口，USB通讯接口、RS485网口等各种通讯接口，可实现远程管理与监控；可选条码扫描功能，方便产品数据管理与历史追溯，内存记录存放多达一个月。

给测试品加压后，关闭气动阀1，如果测试品测的压力会下降。通过传感器测出测试品压降，从而判断测试品是否有泄露。

1.采用直压式原理检测，操作简易，易学易懂。2.因为使用空气作为检测介质，无需运行成本。

气密性检测仪在手机领域手机配件、后壳上的应用：一、手机后壳的外形及检测难点分析1.手机后背壳

整体呈规则长方体，使用黑色的防水性壳料进行制作，上方是摄像口，右边有几个基础操作区的预留口；2.整体密封程度较高，除预留口之外无明显缝隙，检测时则需要考虑到检测的精确性，对检测产品的无损性也是检测的重点之一；3.检测产品时无法使用直接的检测方法，需要借助模具进行。

耳机防水测试-舟山防水检测-英诺太科由英诺太科测试设备（太仓）有限公司提供。英诺太科测试设备（太仓）有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，英诺太科一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李怀洲。