

扬州涂料原漆性能检测 涂料施工性能检测

产品名称	扬州涂料原漆性能检测 涂料施工性能检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

涂料原漆性能检测

原漆性能检测是指涂料包装后，经运输、储存、直到使用时的质量状况。主要性能如下。

容器中状态：

通过目测观察涂料有无分层、发浑、变稠、胶化、结皮、沉淀等现象。

分层、沉淀：涂料经存放可能出现分层现象，一般可用刮刀检查，若沉降层较软，用刮刀容易插入，沉淀层容易被搅起重新分散，涂料可继续使用。

结皮：醇酸、酚醛、天然油脂等涂料经常会产生结皮，结皮层无法使用，将其除去后下层可继续使用，使用时应搅拌均匀。

变稠、胶化：可搅拌或加适量稀释剂搅匀使用；若不能搅拌分散成正常状态，则涂料不能用。

密度：

在规定的温度下，物体单位体积的重量。其测定按GB/T 6750—1986进行

细度：

即涂料固体物质的细小程度。细度对成膜质量、漆膜光泽、耐久性、涂料的存储稳定性均有很大的影响。但也不是越细越好，过分细小会影响漆膜的附着力。按GB/T 1724—1979（89）测定。

黏度：

表示流体在外力作用下流动和变形特性的一个项目，是对流体具有的抗拒流动的内部阻力的量度，也称内摩擦系数。检测方法有：

流出法：适用于透明清漆和低黏度漆的检测。即通过在一定容积的容器内流出的时间来表示此涂料的黏度。

落球法：利用固体物质在液体中流动速度来测定液体的黏度。

气泡法：利用空气在液体中的流动速度来测定涂料的黏度，只适用于透明清漆。

不挥发物含量：

不挥发物含量也称为固含量，是涂料组分中经过施工后留下来成为干涂膜的部分，它的含量高低对成膜质量和涂料的使用价值有很大关系。为了减少有机挥发物对环境的污染，生产高固体分涂料是涂料生产厂商努力的方向之一。测定的常用方法是：将涂料在一定温度下加热烘烤，干燥后剩余物质与试样质量比较，以百分数表示。其标准是GB/T 9272—1988。

冻融稳定性：

主要用于以合成树脂乳液为基料的水性漆。若在经受冷冻、融化若干次后，仍能保持原有性能，则具有冻融稳定性。可按GB/T 9268—1988测定。

涂料施工性能检测

涂料只有通过施工才能发挥作用。涂料的施工性能，包括将涂料涂布在底材上开始至形成漆膜为止，主要性能如下：

施工性：

根据施工方法不同，施工性分为刷涂性、喷涂性、刮涂性，即涂料在用刷、喷、刮方法施工时，既容易施工，又能得到涂膜很快流平，没有流挂、起皱、缩边、渗色咬底或翻黄等现象。测定方法按GB/T 6753.6—1986标准。

干燥时间：

涂料的干燥过程根据涂膜物理性状〔主要是黏度〕的变化过程分为不同阶段。习惯为表面干燥、实际干燥和完全干燥三个阶段。

表干时间：乳胶漆在25 度的常温下,表干时间为2小时，常用GB/T 1728—1979（89）中的吹棉球法、指触法等检测。

实际干燥时间：乳胶漆在25℃的常温下,实际(完全)干燥时间为7天，常用GB/T 1728—1979（89）中的压滤纸法、压棉球法、刀片法和厚层干燥法等检测。

涂布率：

涂布率是指单位质量〔或体积〕的涂料在正常施工情况下达到规定涂膜厚度或耐擦洗次数时的单位涂布面积。单位是 m^2/kg 或 m^2/L 。

流平性：

指涂料在施工后，涂膜流展成平坦而光滑表面的能力。涂膜的流平是重力、表面张力和剪切力的综合效果。用GB/T 1750—1979（89）测定。

流挂性：

液体涂料涂布在垂直的物体表面上，受重力的影响，部分湿膜的表面容易有向下流坠，形成上部变薄，下部变厚或严重的形成半球形〔泪滴状〕、波纹状的现象。造成这样的原因主要是涂料的流动特性不适宜、湿膜过厚等。采用GB/T 9264—1988中流挂仪进行测定。

涂膜厚度：

涂膜厚度分湿膜厚度和干膜厚度，湿膜厚度用GB/T 1345.2—1992轮规和梳规测定；干膜厚度采用磁性法和机械法进行，涂膜的厚度通常采用 mm 为单位计核乳胶漆的厚度。

遮盖力：

色漆均匀地涂刷在物体表面，通过涂膜对光的吸收、反射和散射，使底材颜色不再呈现出来的能力称为遮盖力。GB/T 1726—1979（89）和GB/T 9270—1988标准均可测定。即用遮盖单位面积所需的小涂料使用量（ g/m^2 ）表示遮盖力。

可使用时间：

主要针对双组分或多组分涂料的施工可使用时间（即各组分在容器中混合后放置规定的时间后仍能正常使用）。

涂膜性能检测

涂膜外观：

在室内标准状态下制备的样板干燥后，在自然光下肉眼观察，检查漆膜有无缺陷如刷痕、颗粒、起泡、起皱、缩孔等，并与标准样板对比。

光泽：

光线照射在平滑表面上，一部分反射，一部分透入内部产生折射。反射光的光强与入射光光强的比值称为反射率。漆膜的光泽就是漆膜表面将照射在其上的光线向一定方向反射出去的能力，也称镜面光泽度。反射率越大，则光泽越高。我国按GB/T 1743—1979（89）测定光泽。

鲜映性：

主要是对飞机、轿车等的涂膜装饰性进行等级评定。

颜色：

颜色是一种视觉，就是不同波长的光刺激人的眼睛之后，在大脑中引起的反映。因此，涂膜的颜色是由照射光源、涂膜本身和人眼决定的。由于受到色彩记忆能力和自然条件等因素的限制，不可避免会有人为误差。可按GB/T 9761—1988标准规定进行。

硬度：

硬度就是漆膜对作用其上的另一个硬度较大的物体的阻力。测定涂膜硬度的方法有摆杆阻尼硬度法、划痕硬度法和压痕硬度法。在这里主要介绍划痕硬度法。划痕硬度法是在漆膜表面用硬物划伤涂膜来测定硬度。常用的是铅笔硬度。GB/T 6739—1986中规定使用的铅笔由6B到6H共13级，可手工操作，也可仪器测试。

冲击强度：

也称耐冲击性，是用检测涂膜在高速重力作用下的抗瞬间变形而不开裂、不脱落能力。它综合反映了涂膜柔韧性和对底材的附着力。可按GB/T 1732—1979（88）规定采用冲击试验仪进行测定。