

8.3	13.8(100)	544	196		1.18	<p data-bbox="1118 69 1326 107">11.5(20~100)</p> <p data-bbox="1075 152 1370 271">GH3039力学性能：(在20 检测机械性能的值)</p> <p data-bbox="1075 315 1370 510">处理方式抗拉强度 b/MPa屈服强度 p0.2/MPa延伸率 5 /%布氏硬度 HBS固溶处理73540</p> <p data-bbox="1075 633 1370 707">GH3039生产执行标准：</p> <p data-bbox="1075 752 1370 1182">标准化学成份棒材 锻件板材丝材管材 国家GB/T14992GB/T14994GB/T14993GB/T14997GB/T14998GB/T14995GB/T14996YB/T5249GB/T15062航空HB5189国军GJB3165GJB3317GJB1952GJB3318GJB2612GJB2297</p> <p data-bbox="1075 1305 1370 1379">GH3039金相组织结构：</p> <p data-bbox="1075 1424 1370 1585">该合金在固溶状态为单相奥氏体，并含有少量Ti(CN)、NbC及M₂₃C₆碳化物</p> <p data-bbox="1075 1630 1370 1704">GH3039工艺性能与要求：</p> <p data-bbox="1075 1749 1370 1944">1、该合金具有良好的热加工工艺塑性，变形性能良好。锻造加热温度1170，终锻900。</p> <p data-bbox="1075 1989 1370 2107">2、该合金的晶粒度平均尺寸与锻件的变形程度、终锻温</p>
-----	------------	-----	-----	--	------	---

度密切相关。

3、合金可以用氩弧焊、点焊或缝焊方法焊接，其焊接性能优良，氩弧焊裂纹倾向性小。

4、热处理后，零件表面氧化皮可用吹砂或酸洗方法清除。