

礼品纸盒包装定制 乐业包装 南京纸盒定制

产品名称	礼品纸盒包装定制 乐业包装 南京纸盒定制
公司名称	南京乐业包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18951951800

产品详情

影响纸箱抗压强度的主要因素

- 1、纸箱抗压强度的高低与纸板边压强度有很大关系，而边压强度则与组成瓦楞纸板的各层原纸的横向环压强度、纸板的楞型组合及纸板的粘合强度有关。
- 2、纸张纸板的防水性能也很重要，有时虽然纸箱的抗压强度很高，但由于纸张不防水，容易受潮，造成塌库。
- 3、纸箱的印刷工艺对抗压强度也有所影响。印刷面积、印刷形状及印刷位置对纸箱抗压强度的影响程度也不相同。一般来说，印刷面积越大，纸箱抗压强度的降低比率也越大。
- 4、纸箱的生产工艺也会对抗压强度造成影响。压线过宽，会造成纸箱在抗压测试时力值增加缓慢，力值小，礼品纸盒包装定制，变形量大。

瓦楞纸箱印刷中常见问题分析

1、机器压印相关部件不良引起的质量问题

当印版辊筒轴头、压印辊轴头、传动轴、齿轮以及与压印相相关的重要部件呈现磨损、松动时，在压印过程中印版辊或压印辊会因而发作跳动或滑动现象，食品纸盒定制厂家，因为压力不稳定，致使印版面与纸板触摸不正常，形成纸板印刷外表呈现糊版或部分图文印迹不清的问题。济南纸箱厂经过认真的调查和剖析，查明毛病的确切部位，采纳相应的办法进行处理，对磨损、松动的部件予以修正，南京纸盒定制，消除毛病现象。

2、着墨辊不良引起的质量问题

当着墨辊轴头松动，着墨辊辊体呈现曲折、变形或外表破损时，红酒纸盒定制厂家，也会引起版面脏、糊版或部分图文不明晰。济南纸箱厂查明原因，采纳相应的办法予以处理，使着墨辊与印版之间坚持均匀而又适宜的触摸条件，对损坏的着墨辊予以替换，才干消除毛病现象。

3、压力辊调整不妥引起的质量问题

若压力辊的方位过高或过低，致使与瓦楞纸板触摸过紧或过松，也会出现脏版、糊版或部分图文印迹不清状况，应调整压力辊至适宜的方位，使压力辊和辊筒之间的空隙与纸板的厚度相适应，以保证印刷版面的部位，防止该毛病现象的发作。

纸板变形对瓦楞纸箱的影响

瓦楞纸板发生变形的情况，大体分为三种：纵向拱形、横向拱形和任意拱形。

纵向拱形是指纸板，沿着生产线速度方向产生的拱形；横向拱形是指沿着瓦楞方向产生的拱形；任意拱形是指沿着任意方向产生起伏的拱形。面纸表面拱起的称为正拱形，里纸表面拱起的称为负拱形，面、里纸表面各有起伏的称为正负拱形。

瓦楞纸板发生变形，在双色印刷或多色印刷中容易产生套色不准、着墨不匀、颜色盛边出现空隙等情况。同时会使印刷开槽机上开槽尺寸位移，纸箱上下摇盖重亚或不合缝，模切送料同样会产生卡住和尺寸位移等弊病，均有可能导致正片纸板损坏或设备损伤而停机整理，使送料不便，并造成生产过程中，纸箱废品增多。

礼品纸盒包装定制-乐业包装(在线咨询)-南京纸盒定制由南京乐业包装制品有限公司提供。南京乐业包装制品有限公司在纸箱这一领域倾注了诸多的热忱和热情，乐业包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孟经理。